

2.8

Головки блока цилиндров

Головка блока цилиндров имеет большое значение в двигателе внутреннего сгорания. Ее конструктивное исполнение может существенно повлиять на эксплуатационные свойства и мощность двигателя. Головка блока цилиндров выполняет следующие функции: герметизация камеры сгорания относительно блока цилиндров. Определение формы камеры сгорания и отвод теплоты сгорания. В двигателях с воздушным охлаждением теплота сгорания отводится через конструктивные ребра охлаждения, а в двигателях с водяным охлаждением – через водяные каналы. Головка блока цилиндров управляет газообменом в двигателе, обеспечивает подачу свежей горючей смеси и отводит выхлопные газы. Кроме того, на ней установлены клапаны. В двигателях с верхним расположением распределительного вала привод клапанов установлен на головке блока цилиндров рядом с распределительным валом, в двигателях с нижним расположением распределительного вала на головке блока цилиндров установлены только части привода клапанов. В двигателях легковых автомобилей используется преимущественно цельная головка блока цилиндров. Дизельные двигатели грузовых автомобилей с большим объемом двигателей часто имеют по одной головке для каждого цилиндра. Этим экономятся расходы по ремонту в случае повреждения двигателя. Головки блока цилиндров от KS – это признанные высококачественные изделия с испытанной надежностью и долгим сроком службы.

Монтаж головок блоков цилиндров

Во время ремонта двигателя необходимо создать все предпосылки для того, чтобы сохранить высокое качество головки блока цилиндров от KS. Во время монтажа обязательно следует соблюдать директивы по монтажу и регулируемые параметры, предписанные изготовителями двигателей.

Перед монтажом

Сравнить длину вывинченных болтов крепления головки блока цилиндров с максимальными величинами, заданными изготовителем двигателя, и при наличии расхождений заменить эти винты новыми. Необходимо проверить уплотнительную поверхность картера на ровность. Уплотнительные поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Следует использовать правильное уплотнение головки блока цилиндров и обращать при этом внимание на размер зазора, совпадение отверстий и диаметр камеры сгорания.

Монтаж

Болты крепления головки блока цилиндров затянуть с предписанными изготовителем двигателя моментом затяжки / углом поворота и в правильной последовательности. Следует выдерживать предписанное натяжение зубчатых ремней или цепей привода распределительного вала. Во избежание повреждений от сухого пуска во время сборки смазать все подвижные детали чистым моторным маслом.

После монтажа

При наличии не требующих подтягивания уплотнений головки блока цилиндров после определенного пробега автомобиля следует подтянуть болты крепления головки блока цилиндров. При использовании средств защиты от замерзания или охлаждающей жидкости соблюдать допуски изготовителей двигателей. Средства защиты от замерзания, не содержащие силикатов, особенно хорошо подходят для алюминиевых двигателей, подверженных высоким нагрузкам, и позволяют увеличить интервалы до их замены. Добавку в радиатор, не содержащую силикатов, ни в коем случае не смешивать с содержащими силикаты продуктами, так как при их смешивании нельзя исключить повреждений двигателя.

Состояние поставки наших головок блока цилиндров

Оголенные	▶ с направляющими клапана и кольцами седла клапана
Частично смонтированные	▶ с клапанами
Готовые к монтажу	▶ с распределительным валом, клапанами и толкателями

