

Spannrolle 531 0377 10 - wichtige Hinweise zur korrekten Montage

Hersteller:	Landrover, MG, Rover
Modelle:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motoren:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Art.-Nr.:	531 0377 10
OE Nr.:	LHB 101630
betroffenes SET/KIT:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)

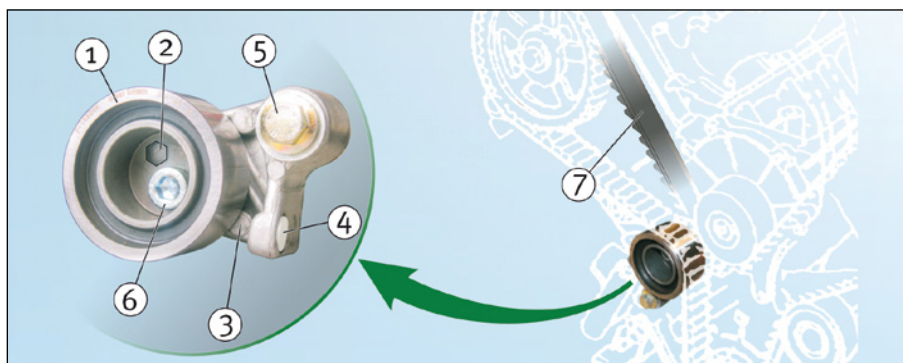


Bild 1: Spannrolle 531 0377 10 und Einbausituation

Legende zu Bild 1:

- (1) Exzenter-Spannrolle
- (2) Sechskant-Loch im Exzenter
- (3) Grundträger
- (4) Kontaktfläche hydraulischer Dämpfer
- (5) Schraube zum Befestigen am Motor
- (6) Schraube zum Befestigen der Rolle
- (7) Messpunkt für Frequenzmessung

Technische Reparaturanleitungen für den Zahnriemenwechsel sind bislang meist unvollständig.

Grundsätzlich gibt es zwei Methoden, die neue Spannrolle korrekt zu montieren:

- 1) Mit einem Frequenzmessgerät
- 2) Ohne Frequenzmessgerät

Wir **empfehlen** die erste Methode. Voraussetzung hierfür ist ein Frequenzmessgerät, z.B. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Methode 1 (mit Frequenzmeßgerät):

- 1) Die Spannrolle am Motor mittels Schraube (5) montieren (49 Nm), so dass die Kontaktfläche (4) mit der Druckstange des Dämpfers in Berührung kommt.
- 2) Den Zahnriemen, beginnend an der Kurbelwelle, gegen den Uhrzeigersinn aufliegen.
- 3) Die Rolle am Sechskant-Loch (2) im Exzenter mit 8-mm-Innensechskant-Schlüssel in Richtung Zahnriemen verdrehen.
- 4) Den Sensor vom Frequenzmessgerät am Messpunkt (7) anlegen.
- 5) Den Zahnriemen anschnippen, damit er vibriert. Frequenz am Messgerät ablesen. Diese muß zwischen 75 und 83 Hz liegen.
- 6) Zahnriemenspannung so lange über den Exzenter korrigieren, bis der Frequenzwert erreicht wird.
- 7) Die Spannrolle mit der Schraube (6) festziehen (40-50 Nm). Beim Festziehen darauf achten, dass sich die Spannrolle nicht verdreht.
- 8) Abschließend noch einmal die Riemen-spannung kontrollieren (siehe Punkt 5).

Wichtig!

Zu beachten ist, dass die Rolle (1) auf dem Grundträger (3) mit 10 Nm nur **vormontiert** ist. Deshalb muß sie nach der Riemenmontage durch Festziehen der Befestigungsschraube (6) **endgültig fixiert** werden. Eine Verwendung der Spannrolle ohne korrekt abgeschlossene Einbauprozedur kann zum Motorschaden führen.



Vorangehende und nachfolgende Arbeiten der hier aufgeführten Arbeitsschritte entnehmen Sie bitte der Herstellerdokumentation. Diese Anleitung beinhaltet nur den Wechsel der Spannrolle und die Einstellung der Zahnriemenspannung.

Für weitere Informationen:

Telefon: +49(0)1801-753-333*

Fax: +49(0)6103-753-297

INA-AS@Schaeffler.com

www.Schaeffler-Aftermarket.de

*4,6 ct/min. aus dem dt. Festnetz, für Anrufe aus Mobilfunknetzen können abweichende Preise gelten.

Spannrolle 531 0377 10 - wichtige Hinweise zur korrekten Montage

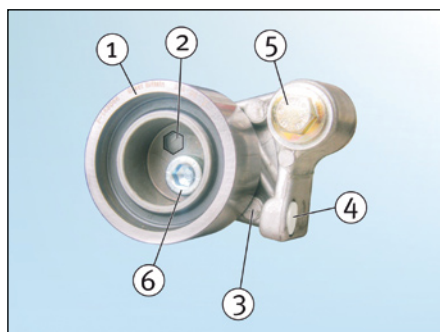


Bild 2: Spannrolle 531 0377 10

Legende zu Bild 2:

- (1) Exzenter-Spannrolle
- (2) Sechskant-Loch im Exzenter
- (3) Grundträger
- (4) Kontaktfläche hydraulischer Dämpfer
- (5) Schraube zum Befestigen am Motor
- (6) Schraube zum Befestigen der Rolle

Methode 2 (ohne Frequenzmeßgerät):

Es empfiehlt sich, die nachfolgend aufgeführten Arbeitsschritte zu zweit durchzuführen.

- 1) Die Druckstange des hydraulischen Dämpfers muss mit einem Sicherungsstift (1,5 mm Durchmesser) im Dämpfergehäuse fixiert sein.
- 2) Die neue Spannrolle mit der Schraube (5) so am Motorblock montieren, dass die Kontaktfläche (4) mit der Druckstange des Dämpfers in Berührung kommt. Anzugsdrehmoment 49 Nm.
- 3) Den Zahnriemen beginnend an der Kurbelwelle gegen den Uhrzeigersinn auflegen.

- 4) In das Sechskant-Loch (2) des Exzenters einen 8-mm-Inbusschlüssel mit langem Hebel einstecken. Mit einem zweiten 8-mm-Inbusschlüssel die Schraube (6) der Spannrolle (1) soweit lösen, dass sich die Rolle verdrehen läßt.
- 5) Nun den Inbusschlüssel im Sechskant-Loch (2) langsam gegen den Uhrzeigersinn verdrehen. Der Zahnriemen wird dadurch gespannt und die Kontaktfläche (4) der Spannrolle/Grundträger bewegt sich gegen die Druckstange des hydraulischen Dämpfers.
- 6) Den Zahnriemen soweit spannen, bis sich der Sicherungsstift im Dämpfer lockert. Die Spannrolle (1) darf dabei nicht über den Mittelpunkt hinaus gedreht werden.
- 7) Nun die Schraube (6) der Spannrolle (1) festziehen. Die Rolle darf sich dabei nicht verdrehen.
- 8) Zwei Minuten warten, damit der hydraulische Dämpfer Zeit bekommt, sich zu setzen. Danach noch einmal prüfen, ob der Sicherungsstift immer noch locker im Gehäuse des Dämpfers sitzt. Falls dies nicht der Fall ist, müssen die Schritte 4) bis 8) wiederholt werden.
- 9) Sitzt der Sicherungsstift locker, die Schraube (6) der Spannrolle (1) mit einem Drehmoment zwischen 40 und 50 Nm endgültig festziehen. Darauf achten, dass sich die Rolle dabei nicht verdreht.
- 10) Noch einmal prüfen, ob der Sicherungsstift locker sitzt. Falls nicht, sind die Schritte 4) bis 9) zu wiederholen.

Neben der einzeln erhältlichen Spannrolle 531 0377 10 erhalten Sie von Schaeffler Automotive Aftermarket auch ein entsprechendes SET oder KIT, welches alle nötigen Komponenten zur Erneuerung des Zahnriementriebs enthält.



Bild 3: SET 530 0348 09



Bild 4: KIT 530 0348 10

Entsprechende Ersatzteile finden Sie in unserem Online-Katalog unter www.Schaeffler-Aftermarket.de oder im RepXpert unter www.RepXpert.com.

Stand 05.2009

INA 0034

Technische Änderungen vorbehalten

© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG

Für weitere Informationen:

Telefon: +49(0)1801-753-333*

Fax: +49(0)6103-753-297

INA-AS@Schaeffler.com

www.Schaeffler-Aftermarket.de

*4,6 ct/min. aus dem dt. Festnetz, für Anrufe aus Mobilfunknetzen können abweichende Preise gelten.

