



SI 1492

Csak szakképzett személyzet részére!
1/1

SERVICE INFORMATION

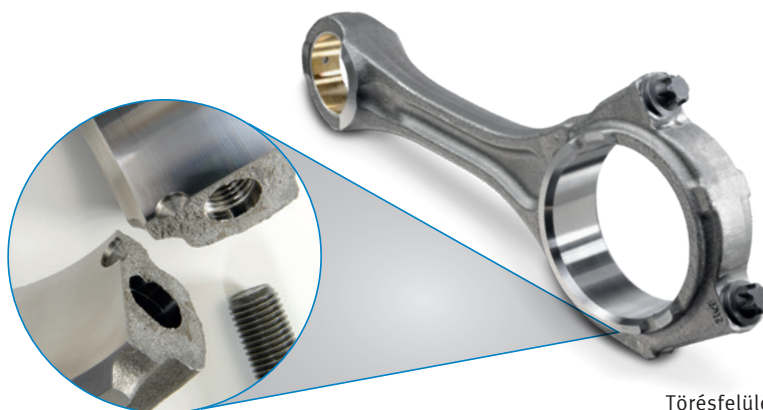
REPEZTETT HAJTÓKAROK

FONTOS KEZELÉSI TUDNIVALÓK

A hajtókarok összekötik a forgattyús tengelyt a dugattyúkkal és továbbítják a gáz- és tömegerőket a forgattyús tengely felé. A hajtókart akkor lehet rászerezni a forgattyús tengelyre, ha a nagy hajtókarszem meg van osztva. Ennek az osztásnak az egyik formája a „repeztés”: A repeztetett hajtókarokat először egy részből álló alkatrészként állítják elő. Ezután a nagy hajtókarszemet céltartan két darabra törik. Szereléskor aztán a két darabot ismét összecsavarozzák. A repeztetett törésselületeknek köszönhetően kiváló illesztési pontosságot érnek el a hajtókarszár és a csapágyfedél között. Az összetévesztés elkerülése végett az egymáshoz tartozó hajtókarszárakat és csapágyfedeleket általában azonos párosítási számmal jelölik.



Párosítási számok



Törésselület repeztetett hajtókarokon

FIGYELEM:

- A hajtókarszárakat és a csapágyfedeleket tilos egyenként kicserélni vagy egymással felcserélni.
- Csak azonos párosítási számú hajtókarszárakat és csapágyfedeleket szabad együtt felhasználni.
- A hajtókarszárakat és a csapágyfedeleket tilos a törésselületre állítani.
- A törésselületeket nem szabad utómunkálni, károsítani, beszennyezni.
- Szerelés előtt a törésselületet megfelelő közeggel (pl. féktisztítóval) meg kell tisztítani, és le kell fúvatni. A törésselületet nem szabad letörölni, mivel a szálak, bolyhok elszennyezhetik.
- A törésselület szennyeződésének megakadályozása érdekében a repeztetett hajtókarokat csak csapágyfedéllel és kézzel meghúzott hajtókarcsavarokkal szabad szállítani.
- A csapágyalapfurat felújítása, azaz a törésselület lecsiszolása és az alapfurat megmunkálása repeztetett hajtókarok esetében nem lehetséges.

A változtatások jogát fenntartjuk. Az ábrák eltérhetnek a valóságtól. A beszerelést és a pótlási lehetőségeket lásd a mindenkor érvényes katalógusban, ill. a TecAlliance-adatokra alapozott rendszerekben.