



Prawidłowe określanie wielkości zagłębienia w denku tłoka

Tłok z wybrzuszeniem w denku

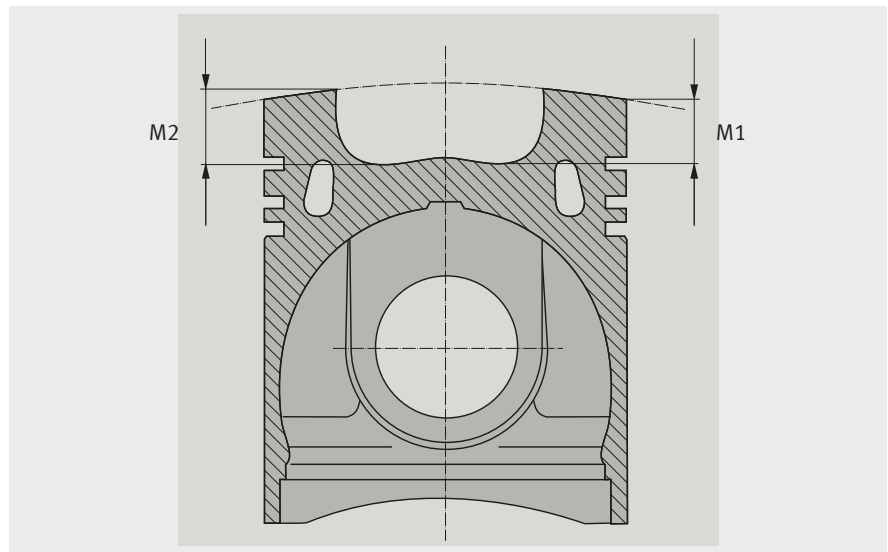
Sytuacja

W celu dobrania właściwego tłoka przy naprawie często trzeba porównywać wymiary tłoka z danymi katalogowymi. W przypadku tłoków z wybrzuszeniem denka (BÜ, patrz rys. 2) otrzymuje się przy tym różnice wymiarów pomiędzy wymiarami katalogowymi a rzeczywistością zmierzoną wartością. Odchyłki te wynikają z różnych metod pomiarowych stosowanych przy określaniu zagłębienia w denku tłoka.

Fakt ten daje o sobie znać głównie przy podawaniu danych o tłokach dla silników DEUTZ.

Na rys. 1 przedstawiono dwie metody pomiarowe, stosowane do określania zagłębienia w denku tłoka.

W przypadku wielkości M1 chodzi o starszą metodę pomiarową. Zagłębienie w denku tłoka jest przy tym określane względem górnej krawędzi tłoka. Metoda pomiarowa M2 odnosi się do najwyższego miejsca na krawędzi zagłębienia.



Rys. 1

W zależności od daty produkcji tłoka, wielkość ta mogła być określona w katalogu według starej lub nowej metody pomiarowej.

W przyszłych katalogach wielkość zagłębienia w denku tłoka będzie sukcesywnie zmieniana i podawana tylko według nowej metody pomiarowej (M2).

20		102									
BF 4 L 913	01.1982 →	D	(A)	4	4086 cm ³	2V	55-81 kW	(75-111 PS)	15,5/17,1	125,00 mm	
BF 4 L 913 T	04.1989 →	D	(A)	4	4086 cm ³	2V	55-78 kW	(75-106 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913	09.1973 →	D	(A)	6	6128 cm ³	2V	70-140 kW	(95-191 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913 C	03.1987 →	D	(LA)	6	6128 cm ³	2V	118-164 kW	(160-223 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913 T	06.1986 →	D	(A)	6	6128 cm ³	2V	85-112 kW	(115-152 PS)	15,5:1	125,00 mm	
 4/6 102 058	KH 69,1	KKK		40	1 T15 2,94	MO G6	1,00	102,00	90 669 600	[1]	
	MT -17,6	RTK		80	1 T15 3	CR G3	1,20				
	MØ 58,4				1 DSF 3,5	CR		102,50	90 669 610	[1]	
	BÜ +4,45								(93 724)		
	GL 123,6										

Rys. 2 Wyciąg z katalogu

Prawo do zmian i odchyłek rysunków zastrzeżone. Przygotowanie i części zastępcze patrz obowiązujące katalogi lub systemy oparte na danych TecAlliance.