



Półfabrykaty tulei cylindrowych Alusil® do naprawy aluminiowych bloków silników

Firma Motor Service oferuje odlewy tulei cylindrowych ze stopu Alusil®, przeznaczone do naprawy bloków silnikowych z aluminium. Półfabrykaty wykorzystywane do produkcji tulei dostępne są w różnych wielkościach.

Półfabrykaty tulei cylindrowych Alusil® mają taki sam skład materiałowy co bloki silnikowe Alusil® w formie pierwotnej. Dzięki temu pojedynczy cylinder ma po naprawie taką samą gładź co pozostałe cylindry, jeśli zostanie on prawidłowo wykończony.

Szczegółowe informacje na temat montażu i obróbki tulei podane są w broszurze „Remont aluminiowych bloków silników“. Broszura ta zawiera również przykładowe rysunki dotyczące procesu wytwarzania tulei cylindrowych oraz zestawienie narzędzi do obróbki.



Półfabrykat tulei cylindra Alusil®

To, czy otwór cylindra pokryty powłoką Alusil® da się naprawić poprzez montaż tulei, zależy od stopnia uszkodzenia i konstrukcji bloku silnika.

Produkt:	Nr KS:	Ø wewn.	Ø zewn.	Długość
Półfabrykat tulei cylindra Alusil®	89 571 190	74 mm	95 mm	160 mm
	89 572 190	84 mm	105 mm	160 mm
	89 880 190	97 mm	125 mm	165 mm



Uwaga:

Półfabrykaty tulei cylindrowych Alusil® nie nadają się do silników, w których gładzie cylindrów pokryte są niklem (np. Galnika® lub Nikasil®), ponieważ gładzie pokryte powłoką Alusil® wymagają zastosowania tłoków

powlekanych żelazem (Ferrocoat®). Do otworów cylindrów Alusil® nie nadają się tłoki, które nie są pokryte żelazem. Tłoki te stosowane są w silnikach, w których gładzie cylindrów pokryte są niklem.