

KS PERMAGLIDE® kaymalı yataklar

Kaymalı yatakların yapıştırılmasına yönelik öneriler

Kaymalı yatakların yapıştırılması

Kaymalı yatakları sabitlemek için baskılı geçirme yeterli değilse veya pim ya da civata ile bağlantı ekonomik değilse, örneğin yapıştırma işlemi, uygun maliyetli, alternatif bir bağlantı yöntemi olarak kullanılabilir.

Yapıştırma işlemi, uygulamaya bağlı olarak yapılır, örneğin

- sabit yapıştırma şekli, örn. epoksi reçine temelinde (EP),
- esnek bağlantı şekli, örn. poliüretan reaksiyon yapıştırıcıları (PUR)

Kullanım esnasında bileşim içerisinde hizalanan ve yük altında sertleşmesi gereken yapışkan katman kalınlığının her zaman eşit olmasına dikkat edilmelidir. Kayar kaplamaların kayar kılavuzlar üzerinde gerekli olan düzlüğü çoğu zaman sadece mekanik ek işlemler ile elde edilebilir. Bunun için kaygan tabakaya yönelik kalınlık ilavesi olan özel malzemeler kullanılabilir, örneğin yakl. 0,15 mm kaygan tabaka ilavesi olan KS PERMAGLIDE® P21

ve P201 malzemeleri. P1 malzemelerinde veya bakım gerektirmeyen malzemelerde ek işlemlerin uygulanmamasını öneririz. Özel malzemeler, talep üzerine ve ihtiyaca göre sunulur.

Yapıştırıcı seçimi

Örneğin Huntsman Advanced Materials tarafından sunulan Araldite® yapıştırıcılar, yüksek rijitliğe sahip olduklarından metal yapıştırma işlemlerinde iyi bir yapışma gücü sağlarlar.

Yapışma alanına genel bakışı ve yapıştırma elemanlarının işlenmesine ve ön işlemlerine yönelik ayrıntılı bilgileri, yapıştırıcı üreticilerinden temin edebilirsiniz.

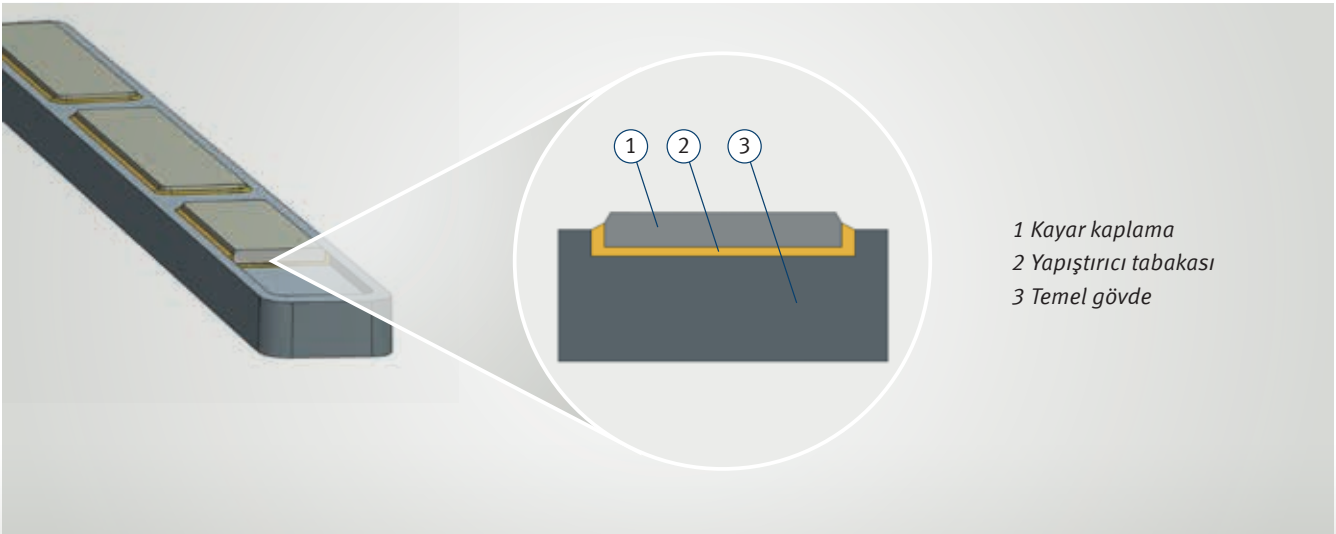
Öneri: Yapıştırıcı üreticilerinden yapıştırma işlemine yönelik, özellikle aşağıdakilerle ilgili bilgi alın: Yapıştırıcı seçimi, yüzey hazırlığı, sertleşme, dayanıklılık, sıcaklık aralığı ve genişleme özelliği.



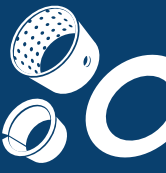
Dikkat:

Yapıştırma yoluyla kurulan bağlantılara yüksek termik yükler uygulanmamalıdır:

- EP en fazla yakl. +80 °C'ye kadar
 - PUR en fazla yakl. +130 °C'ye kadar
- Yapıştırma sonucu oluşan kabartıyı sertleştikten sonra örneğin silikonla mühürlemenizi öneririz. Alıştırma tabakasına veya kaygan tabakaya yapıştırıcı gelmemelidir.



Yapıştırılmış kayar çubuk



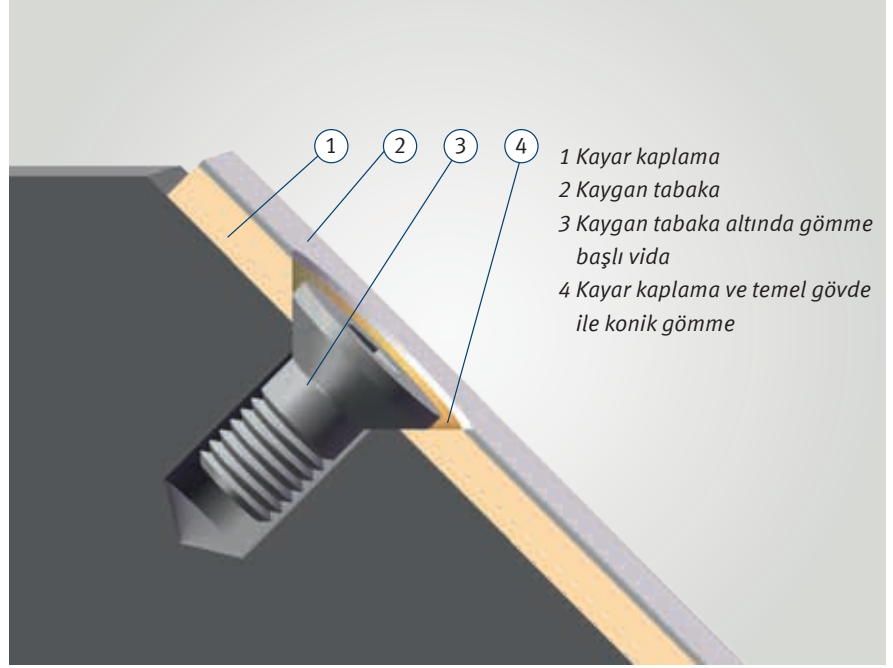
Diğer sabitleme imkanları

• Delme ve vidalama

Kayar kaplamalar normalde vida dişli bağlantı aracılığıyla sabitlenir. Vida dişli bağlantı için kaplama içerisinde ve temel gövde içinde gömme başlı delikler açılmalıdır. Cıvata kafası, belirgin bir şekilde kaygan tabakanın altında olmalıdır.

• Cepler içerisine kayar çubuklar gömme

Sürekli basınç altında olan kayar kaplamalar, temel gövdeleri ile ceplere gömülebilir. 2,5 mm kalınlığında saclarda cepler en fazla 1,5 mm derinliğinde ve 3,06 mm kalınlığında saclarda en fazla 2,0 mm derinliğinde frezelenebilir. Bu esnada ceplere sadece çubukların destekleyici sırt kısmı gömülmelidir ve kayar kaplama yeterli şekilde çıkıntılı olmalıdır.



Delme ve vidalama ile sabitleme

Örneğin gövde içerisine presleme ve girintiye sabitleme gibi bağlantı yöntemleri ile ilgili ayrıntılı bilgiler için bkz. **KS PERMAGLIDE® Service Information SI 1425** ve **KS PERMAGLIDE® kataloğu**, Ürün no. 50003863-08.