



Informations relatives à l'usinage de pistons à gaz semi-finis sans chambre de combustion

Pour les exigences spéciales liées aux moteurs à gaz, Motorservice propose le piston semi-fini sans chambre de combustion. La tête de ce piston est librement configurable, ce qui permet au piston d'être usiné de manière à répondre exactement à vos exigences. Pour plus d'informations relatives à la gamme actuelle de pistons semi-finis, consultez nos catalogues.



Fig. 2 : Pistons à gaz non usinés sans chambre de combustion

Préparation

Relevez toutes les cotes pertinentes comme grandeurs de référence pour effectuer une comparaison pré- et post-usinage. Pour ce faire, mesurez le piston aux points de mesure indiqués D1 et D2 (Fig. 1).

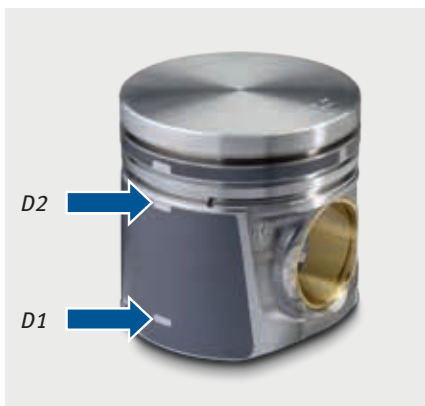


Fig. 1 : Points de mesure sur le piston

Usinage du piston à gaz semi-fini

- Employez un outil de coupe approprié pour les alliages à teneur en silicium > 10 %.
- Placez le piston dans un dispositif de serrage approprié afin de ne pas altérer la périphérie du piston et le revêtement de la surface de travail.
- Obturez le cas échéant les canaux de refroidissement présents.
- La pièce doit avoir suffisamment refroidi et été lubrifiée préalablement à l'usinage.

Au terme de l'usinage et avant le montage du piston

- Nettoyez le piston usiné ainsi que tous les canaux d'huile.
- Mesurez le piston aux points de mesure indiqués D1 et D2 (Fig. 1) dans les mêmes conditions ambiantes qui régnaient avant l'usinage. Comparez les cotes aux valeurs que vous avez mesurées avant l'usinage.

- Vérifiez le dépassement du piston avant de monter le piston. Respectez les instructions du constructeur concernant le dépassement maximal du piston dans le cadre d'une utilisation standard.
- Respectez les consignes générales quant au montage des pistons dans les règles de l'art. Ces consignes figurent dans le catalogue KOLBENSCHMIDT consacré aux pistons (n° d'article 50 003 945).
- Respectez les consignes générales quant au montage des pistons dans les règles de l'art.



Attention :

Les pistons dont la tête n'a pas été usinée ne doivent pas être montés dans les moteurs.

Sous réserve de modifications et de variations dans les illustrations.

Pour les références et les pièces de rechange, voir les catalogues actuels, le CD TecDoc ou encore les systèmes se basant sur les données TecDoc.

* Les noms, les descriptions, les numéros de moteurs, les véhicules, les produits, les constructeurs, etc., ne sont donnés qu'à des fins de comparaison. Les articles mentionnés dans l'Information produit sont des pièces de rechange de qualité garantie destinées aux moteurs et aux véhicules énumérés.