



Hinweise zur Bearbeitung von semifinished Gaskolben ohne Mulde

Für spezielle Anforderungen bei Gasmotoren bietet Motorservice semifinished Kolben ohne Mulde an. Bei diesen Kolben ist der Kolbenboden frei gestaltbar und kann somit genau für Ihre Anforderungen bearbeitet werden. Informationen zum derzeitigen Programm von semifinished Kolben finden Sie in unseren Katalogen.



Abb. 2: Unbearbeitete Gaskolben ohne Mulde

Vorbereitung

Nehmen Sie alle funktionsrelevanten Maße als Referenzgröße für einen Vergleich vor und nach der Bearbeitung auf. Messen Sie dafür den Kolben an den vorgegebenen Messpunkten D1 und D2 (Abb. 2).

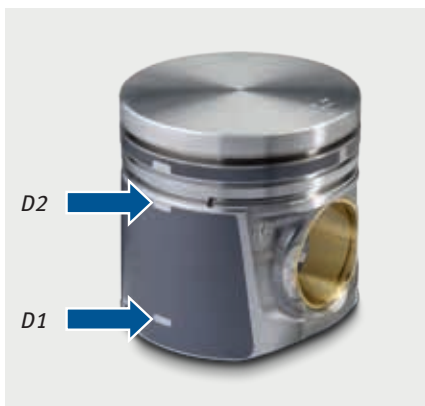


Abb. 1: Messpunkte am Kolben

Bearbeitung des semifinished Gaskolbens

- Verwenden Sie ein geeignetes Schneidmittel für Legierungen mit Siliziumgehalt > 10%.
- Verwenden Sie eine geeignete Spannvorrichtung, um die Kolbenkontur und die Laufflächenbeschichtung nicht zu beeinträchtigen.
- Verschließen Sie ggf. vorhandene Kühlkanäle.
- Das Bauteil muss bei der Bearbeitung ausreichend gekühlt und geschmiert werden.

Nach der Bearbeitung und vor dem Einbau des Kolbens

- Reinigen Sie den bearbeiteten Kolben inklusive aller Ölkanäle.
- Messen Sie den Kolben an den vorgegebenen Messpunkten D1 und D2 (Abb. 1) bei gleichen Umgebungsbedingungen

wie vor der Bearbeitung. Vergleichen Sie die Maße mit den Werten, die Sie vor der Bearbeitung gemessen haben.

- Prüfen Sie nach dem Einbau des Kolbens den Kolbenüberstand. Beachten Sie die Herstellervorgaben für den maximalen Kolbenüberstand bei Standardanwendung.
- Beachten Sie die allgemeinen Hinweise zum fachgerechten Einbau von Kolben. Diese finden Sie im KOLBENSCHMIDT Kolbenkatalog (Art.-Nr. 50 003 945).
- Beachten Sie die allgemeinen Hinweise zum fachgerechten Einbau von Kolben.



Achtung:

Kolben ohne bearbeiteten Kolbenboden dürfen nicht in Motoren verbaut werden.