

## EWP 330 – Dichtungswerkstoff für verformungsweiche Dichtstellen, die eine begrenzte Dickenquellung erfordern



### **Beschreibung**

EWP 330 basiert auf NBR-gebundenen Aramidfasern. Der Dichtungswerkstoff vollzieht eine gezielte Quellung in Öl und Kraftstoff.

### **Technische Daten**

Dicke	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm
Dichte DIN 53105 Tl. 1	1,65 g/cm <sup>3</sup> ± 0,1	1,65 g/cm <sup>3</sup> ± 0,1
Glühverlust DIN 52911	≤ 38 %	≤ 38 %
Kompressibilität ASTM F36 J	10 % ± 3	10 % ± 3
Rückfederung ASTM F36 J	≥ 35 %	≥ 40 %
Zugfestigkeit, quer, DIN 52910	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 9 N/mm <sup>2</sup>
Druckstandfestigkeit DIN 52913 (50 N/mm <sup>2</sup> , 16h/200 °C)		≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Medienbeständigkeit</b>		
-----		
ASTM-Öl Nr. 3 (5 h/150 °C)		
Dickenzunahme	35 ± 10 %	25 ± 10 %
Gewichtszunahme	35 ± 10 %	20 ± 10 %
-----		
ASTM-Kraftstoff B (5 h/23 ± 2 °C)		
Dickenzunahme	25 ± 10 %	25 ± 10 %
Gewichtszunahme	25 ± 10 %	25 ± 10 %

# Elring EWP 330



Das Original

## **Einsatzbereich**

EWP 330 wird vorwiegend zur Abdichtung gegen kalte und heiße Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlmittel mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsfälle sind verformungsweiche Dichtstellen, bei denen außer einem guten Anpassungsvermögen und einer guten Rückfederung eine begrenzte Dickenquellung gefordert ist.

Farbe	hellgrau
Max. Temperatur	200 °C
Max. Druck	50 bar

## **Lieferform**

EWP 330 kann als einbaufertige Dichtung nach Zeichnung oder als Plattenware geliefert werden.



Das Original

**ElringKlinger AG** | Geschäftsbereich Ersatzteile  
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms  
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609  
elring@elring.de | www.elring.de