



Determinar correctamente la profundidad de la cavidad del pistón

Pistones con realce en cabeza

Situación

Para poder asignar el pistón correcto a un motor, en caso de reparación, a menudo se tienen que comparar las medidas de los pistones con los datos del catálogo. En el caso de pistones con realce en cabeza (BÜ, véase Fig.2) siempre vuelve a haber diferencias de medida entre las medidas del catálogo y el valor real medido. Estas divergencias resultan debido a diferentes métodos de medición a la hora de determinar la profundidad de la cavidad. Esto ocurre principalmente con los datos de los pistones de los motores DEUTZ.

En la Fig. 1 se representan dos métodos generales de medición, que se usan para determinar la profundidad de la cavidad.

En el caso de la medida M1 se trata del antiguo método de medición. La profundidad de la cavidad se determina en relación al borde superior del pistón. El método de medición M2 se refiere al punto de mayor elevación en el borde de la cavidad.

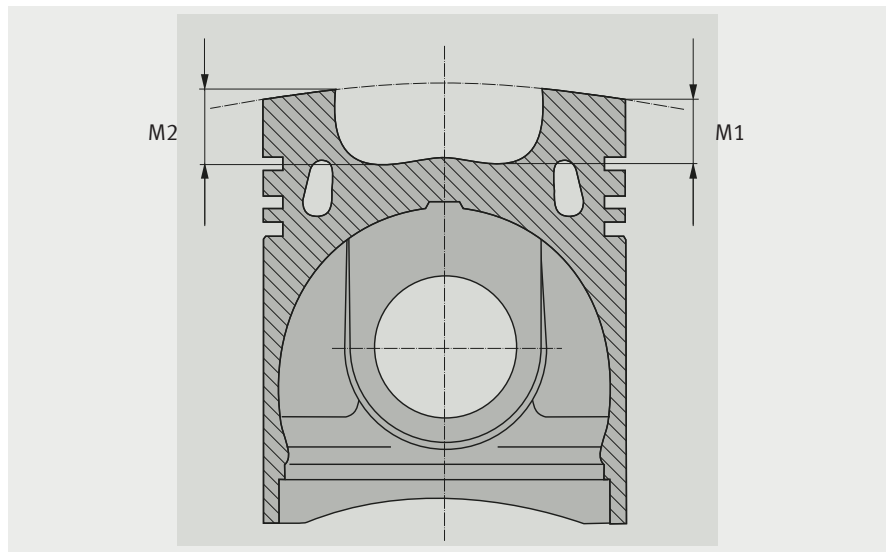


Fig. 1

Dependiendo de la fecha de producción de un pistón, esta medida pudo haberse determinado en el catálogo por medio del antiguo método de medición o por el nuevo.

En los catálogos venideros, la medida de la profundidad de la cavidad se modificará y sólo se mostrará según el método nuevo de medición (M2).

20		102									
BF 4 L 913	01.1982 →	D	(A)	4	4086 cm ³	2V	55-81 kW	(75-111 PS)	15,5/17:1	125,00 mm	
BF 4 L 913 T	04.1989 →	D	(A)	4	4086 cm ³	2V	55-78 kW	(75-106 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913	09.1973 →	D	(A)	6	6128 cm ³	2V	70-140 kW	(95-191 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913 C	03.1987 →	D	(LA)	6	6128 cm ³	2V	118-164 kW	(160-223 PS)	15,5:1	125,00 mm	
BF 6 L 913 T	06.1986 →	D	(A)	6	6128 cm ³	2V	85-112 kW	(115-152 PS)	15,5:1	125,00 mm	
	4/6	KH 69,1	KKK	40	1 T15 2,94	MO G6	1,00	102,00	90 669 600		
		MT -17,6	RTK	80	1 T15 3	CR G3	1,20				
	102 058	MØ 58,4							102,50	90 669 610	
		BÜ +4,45									[1]
	GL 123,6								[1]	(93 724)	

Fig. 2 extracto del catálogo

Modificaciones y cambios de dibujos reservados. Para asignación y sustitución, véanse los correspondientes catálogos vigentes, por ejemplo, los sistemas basados en TecAlliance.