



# Alusil®-Buchsenrohlinge

## für die Reparatur von Aluminium-Motorblöcken

Motorservice bietet für die Reparatur von Aluminium-Motorblöcken gegossene Alusil®-Buchsenrohlinge an. Für die Anfertigung der benötigten Buchsen stehen Rohlinge in unterschiedlichen Größen zur Verfügung.

Die Materialzusammensetzung der Alusil®-Buchsenrohlinge ist identisch mit der Zusammensetzung der ursprünglichen Alusil®-Motorblöcke. Die richtige Endbearbeitung vorausgesetzt, sind damit auch nach der Reparatur eines einzelnen Zylinders die selben Laufeigenschaften wie bei den übrigen Zylindern garantiert.

Einzelheiten zum Einbau und zur Bearbeitung der Buchsen sind in unserer Broschüre „Überholung von Aluminium-Motorblöcken“ beschrieben. Dort finden Sie Beispielzeichnungen zur Herstellung der Zylinderlaufbuchsen als auch eine Aufstellung der zur Bearbeitung notwendigen Werkzeuge.



Alusil®-Buchsenrohling

**Ob sich eine Alusil®-Zylinderbohrung durch den Einbau einer Reparaturbuchse reparieren lässt, hängt vom Ausmaß des Schadens und von den konstruktiven Eigenschaften des Motorblocks ab.**

Produkt:	KS Nr.:	Innen-Ø	Außen-Ø	Länge
Alusil®-Buchsenrohling	89 571 190	74 mm	95 mm	160 mm
	89 572 190	84 mm	105 mm	160 mm
	89 880 190	97 mm	125 mm	165 mm



**Achtung:**

Bei Motoren mit nickelbeschichteten Zylinderlaufflächen (z.B. Galnikal® oder Nikasil®) können keine Alusil®-Buchsenrohlinge verwendet werden, da für Alusil®-Laufflächen eisenbeschichtete Kolben (Ferrocoat®) als Laufpartner vorgesehen sind.

Kolben ohne Eisenbeschichtung, wie sie bei Motoren mit nickelbeschichteten Zylinderlaufflächen zum Einsatz kommen, eignen sich nicht für eine Verwendung in Alusil®-Zylinderbohrungen.