

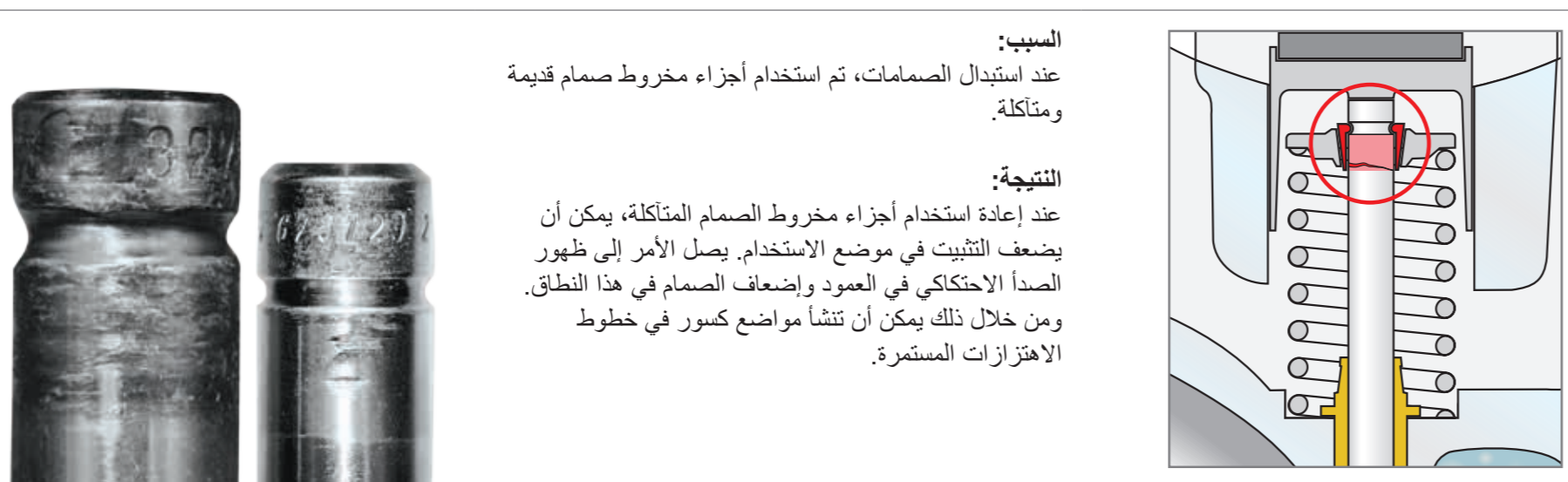
أضرار الصمامات وأسبابها

تركيب أجزاء متأكلة

استخدام أجزاء مخروط الصمام المتآكلة

السبب:
عند استبدال الصمامات، تم استخدام أجزاء مخروط صمام قديمة ومتآكلة.

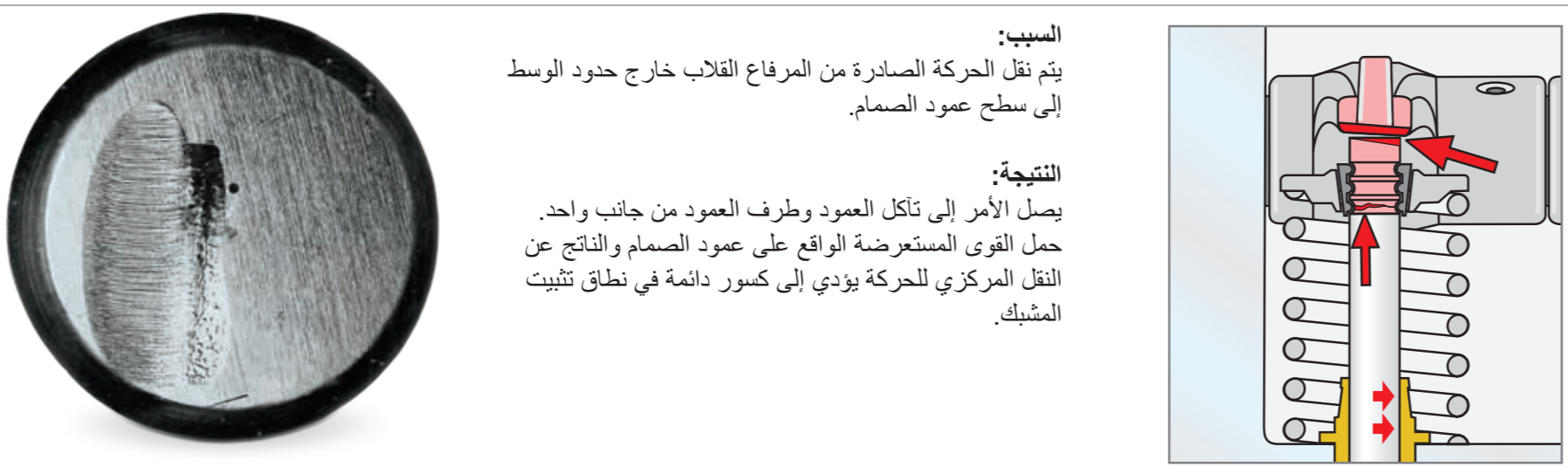
النتيجة:
عند إعادة استخدام أجزاء مخروط الصمام المتآكلة، يمكن أن يضعف التثبيت في موضع الاستخدام. يصل الأمر إلى ظهور الصدا الاحتكاكي في العمود واضعاف الصمام في هذا النطاق. ومن خلال ذلك يمكن أن تنشأ مواضع كسور في خطوط الاهتزازات المستمرة.



تركيب مرفاع قلاب/انزلاقي متضرر

السبب:
يتم نقل الحركة الصادرة من المرفاع القلاب خارج حدود الوسط إلى سطح عمود الصمام.

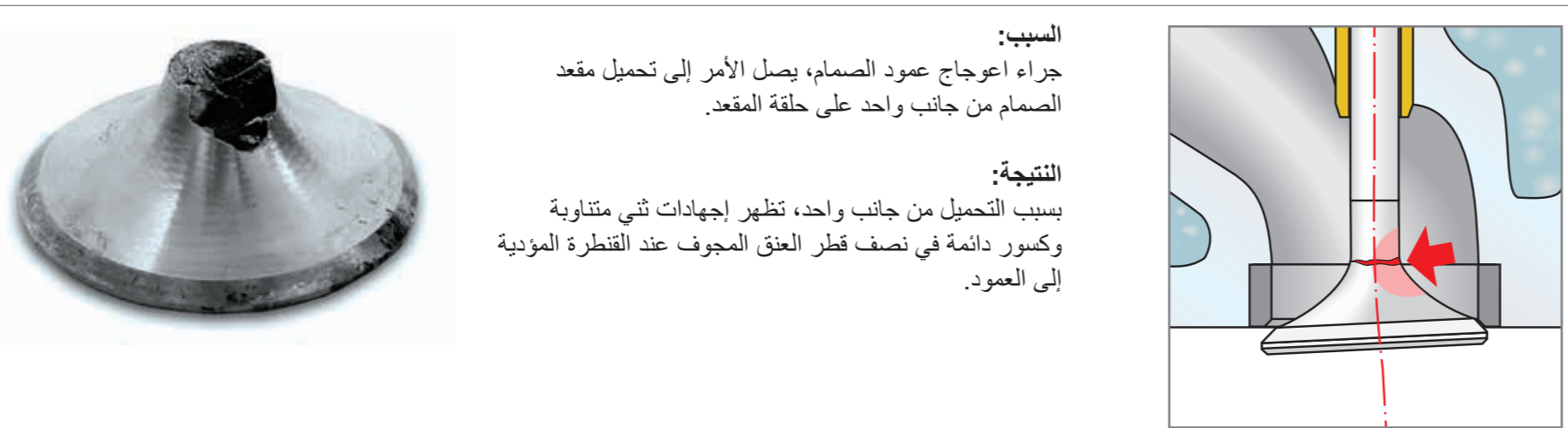
النتيجة:
يصل الأمر إلى تآكل العمود وظرف العمود من جانب واحد. حمل القوى المستعرضة الواقع على عمود الصمام والناجم عن النقل المركزي للحركة يؤدي إلى كسور دائمة في نطاق تثبيت المشبك.



تركيب صمامات مثنية

السبب:
جاء اعوجاج عمود الصمام، يصل الأمر إلى تحميل مقعد الصمام من جانب واحد على حلقة المقعد.

النتيجة:
بسبب التحميل من جانب واحد، تظهر إجهادات ثني متناوبة وكسور دائمة في نصف قطر العنق المجوف عند الفتحة المؤدية إلى العمود.

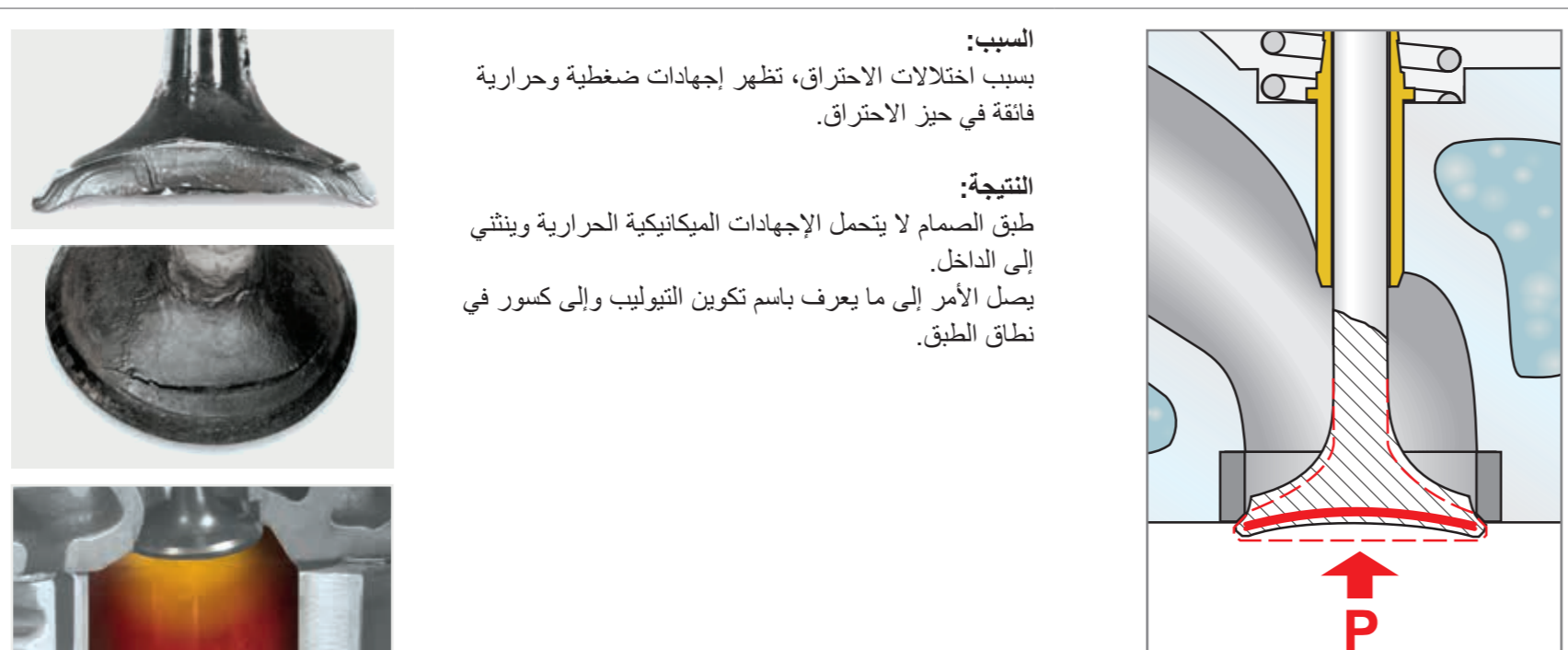


اختلالات الاحتراق

الحمل الزائد على الصمام جراء اختلالات الاحتراق

السبب:
بسبب اختلالات الاحتراق، تظهر إجهادات ضغطية وحرارية فائقة في حيز الاحتراق.

النتيجة:
طبق الصمام لا يتحمل الإجهادات الميكانيكية الحرارية وينثني إلى الداخل. يصل الأمر إلى ما يعرف باسم تكوين التبوليب وإلى كسور في نطاق الطبق.

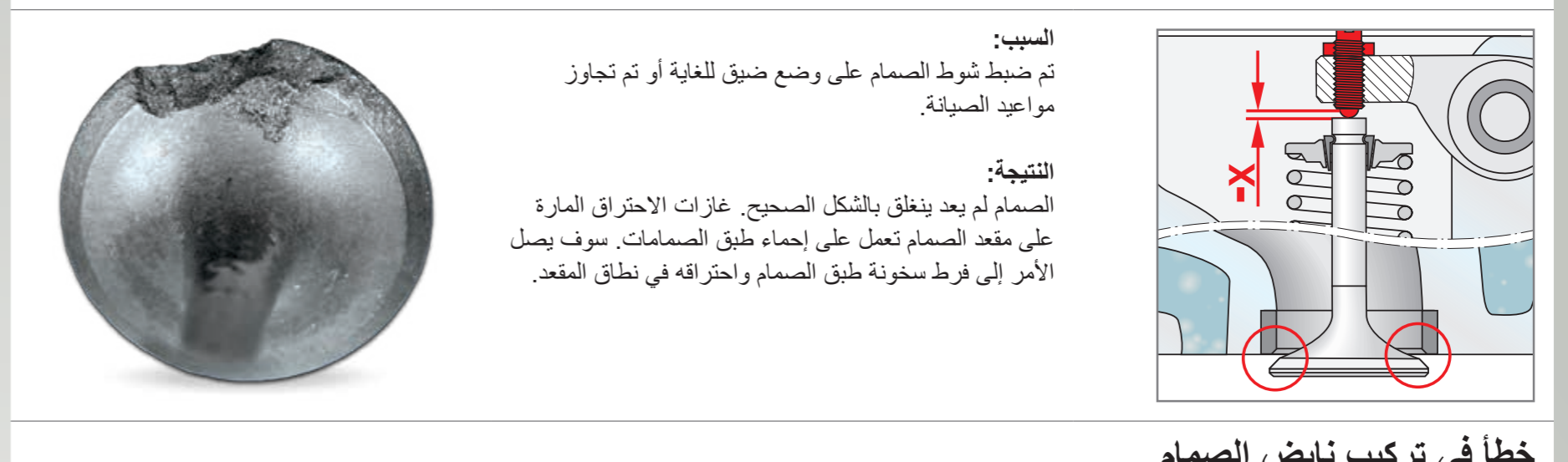


أخطاء التركيب والضبط

الضبط الخاطئ لشوط الصمامات

السبب:
تم ضبط شوط الصمام على وضع ضيق للغاية أو تم تجاوز مواعيد الصيانة.

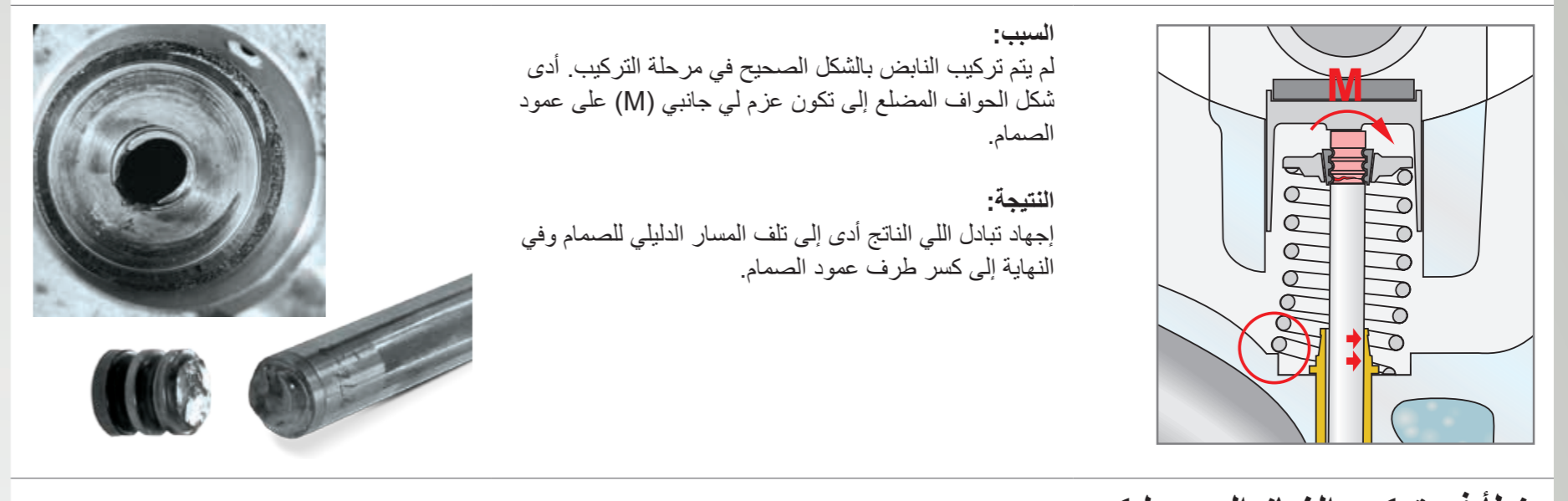
النتيجة:
الصمام لم يعد يتغلق بالشكل الصحيح. غازات الاحتراق المارة على مقعد الصمام تعمل على إحماء طبق الصمامات. سوف يصل الأمر إلى فرط سخونة طبق الصمام واختراقه في نطاق المقعد.



خطأ في تركيب نابض الصمام

السبب:
لم يتم تركيب النابض بالشكل الصحيح في مرحلة التركيب. أدى شكل الحواف المضلع إلى تكون عزم في جانبي (M) على عمود الصمام.

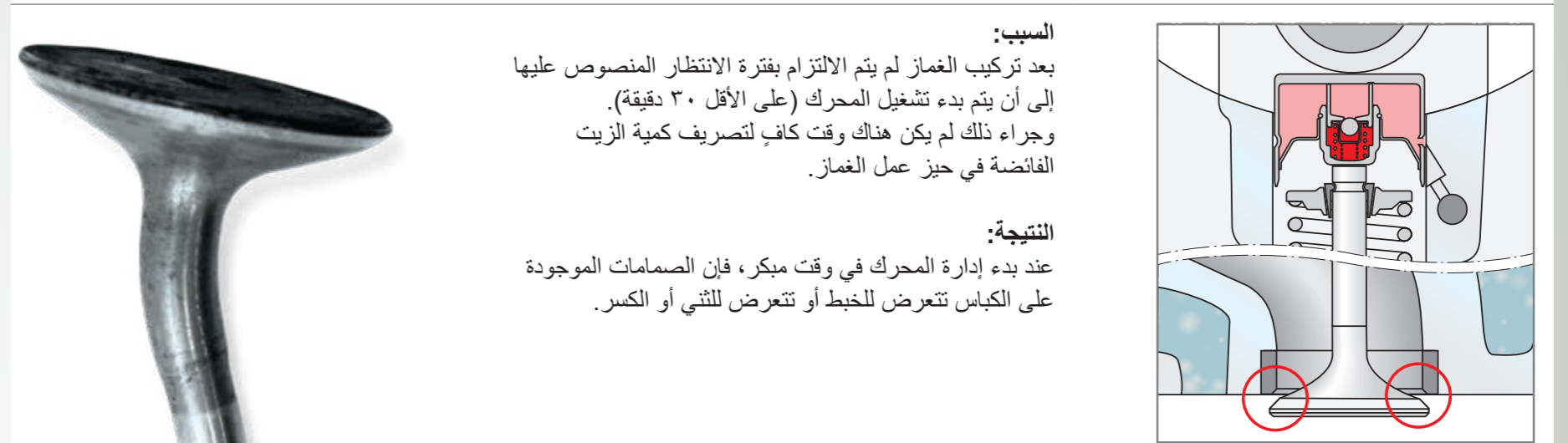
النتيجة:
إجهاد تبادل اللي الناتج أدى إلى تلف المسار الدليلي للصمام وفي النهاية إلى كسر طرف عمود الصمام.



خطأ في تركيب الغماز الهيدروليكي

السبب:
بعد تركيب الغماز لم يتم الالتزام بفترة الانتظار المنصوص عليها إلى أن يتم بدء تشغيل المحرك (على الأقل 30 دقيقة). وجاء ذلك لم يكن هناك وقت كافٍ لتصريف كمية الزيت الفائضة في حيز عمل الغماز.

النتيجة:
عند بدء إدارة المحرك في وقت مبكر، فإن الصمامات الموجودة على الكباس تتعرض للخطأ أو تتعرض للتلف أو الكسر.

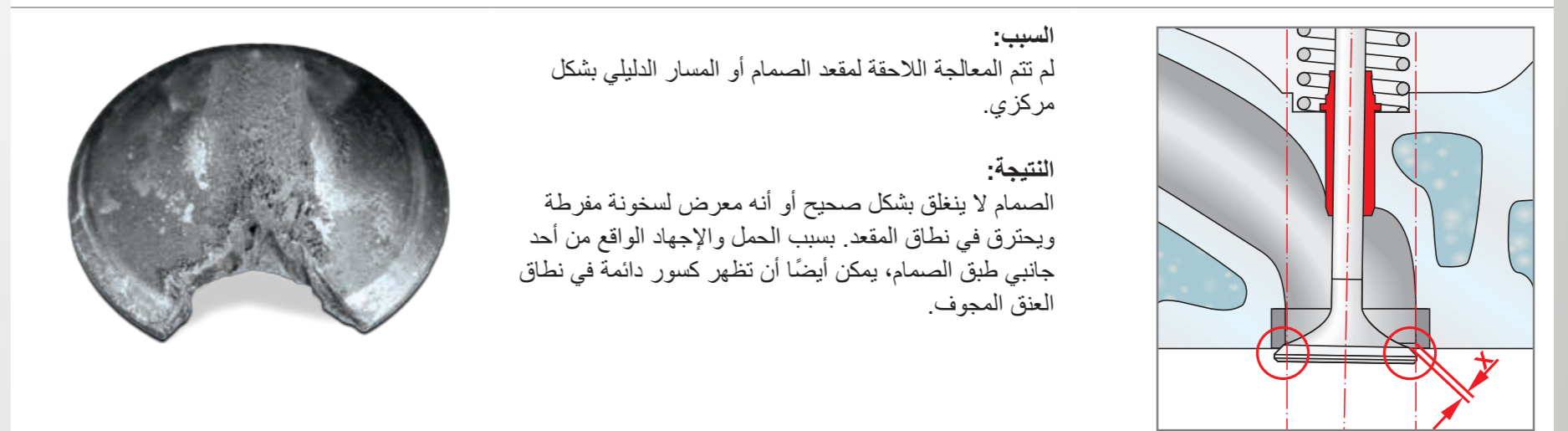


خطأ في المعالجة

خطأ بمحاذاة حلقة مقعد الصمام أو المسار الدليلي للصمام

السبب:
لم تتم المعالجة اللاحقة لمقعد الصمام أو المسار الدليلي بشكل مركزي.

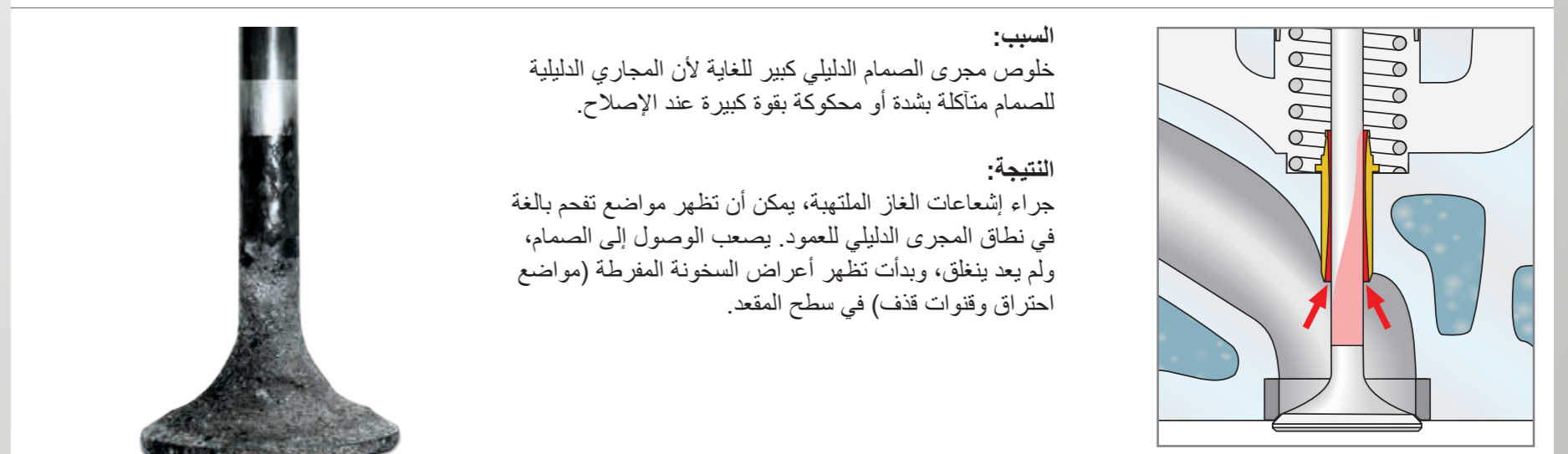
النتيجة:
الصمام لا يتغلق بشكل صحيح أو أنه معرض لسخونة مفرطة ويحترق في نطاق المقعد. بسبب الحمل والإجهاد الواقع من أحد جانبي طبق الصمام، يمكن أيضاً أن تظهر كسور دائمة في نطاق العنق المجوف.



خلوص مجرى الصمام الدليلي كبير للغاية

السبب:
خلوص مجرى الصمام الدليلي كبير للغاية لأن المجاري الدليلية للصمام متآكلة بشدة أو محكوكه بقوة كبيرة عند الإصلاح.

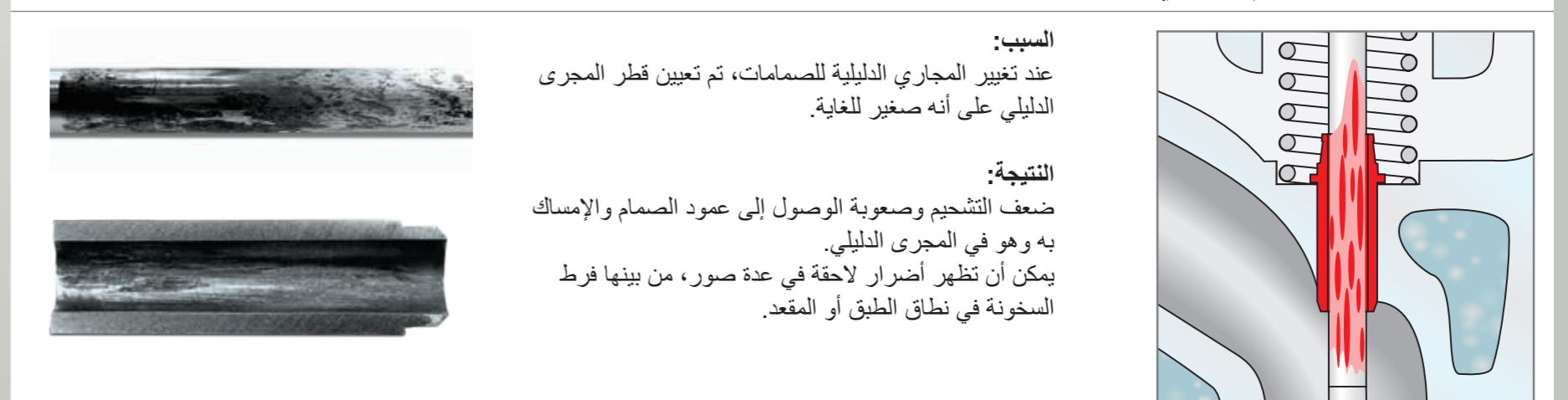
النتيجة:
جاء انبعاثات الغاز الملتصبة، يمكن أن تظهر مواضع تحمق بالغة في نطاق المجرى الدليلي للعمود. يصعب الوصول إلى الصمام، ولم يعد يتغلق، وبدأت تظهر أعراض السخونة المفرطة (مواضع احتراق وقنوات قف) في سطح المقعد.



خلوص مجرى الصمام الدليلي صغير للغاية

السبب:
عند تغيير المجاري الدليلية للصمامات، تم تعيين قطر المجرى الدليلي على أنه صغير للغاية.

النتيجة:
ضعف التسخيم وصعوبة الوصول إلى عمود الصمام والإسماك به وهو في المجرى الدليلي. يمكن أن تظهر أضرار لاحقة في عدة صور، من بينها فرط السخونة في نطاق الطبق أو المقعد.



يمكنك الحصول على معلومات حول قطاع المنتجات في كتالوجنا "Valve Train Components and Cylinder Heads". يمكنك الحصول على مزيد من المعلومات من شركتنا المحلي لصيانة المحركات مباشرة أو عبر الموقع التالي: www.ms-motorservice.com

تعد مجموعة صيانة المحركات مؤسسة التوزيع لمهام ما بعد البيع على مستوى العالم لشركة Rheinmetall Automotive. وهي إحدى الشركات الرائدة في توفير مكونات المحركات في سوق قطع الغيار المفتوح. تقدم مجموعة صيانة المحركات لعملائها مجموعة كبيرة وعريقة من المنتجات بأعلى مستويات الجودة، وذلك من خلال علاماتها التجارية المتميزة TRW و Pierburg و Kolbenschmidt و مكونات المحركات والعلامة التجارية BF.