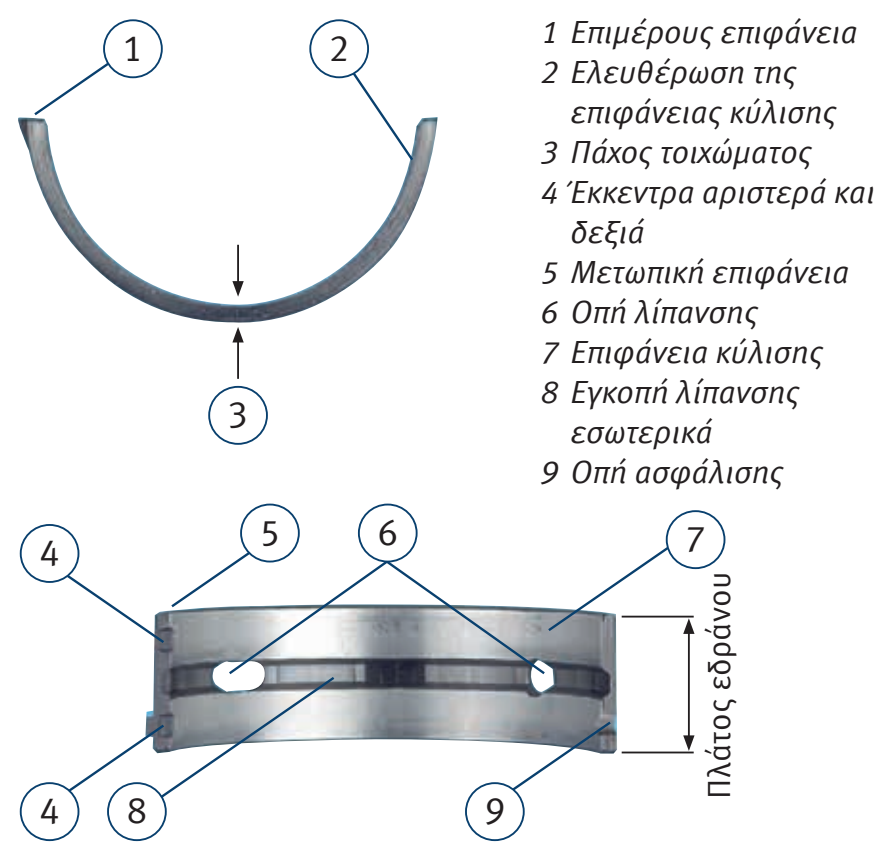
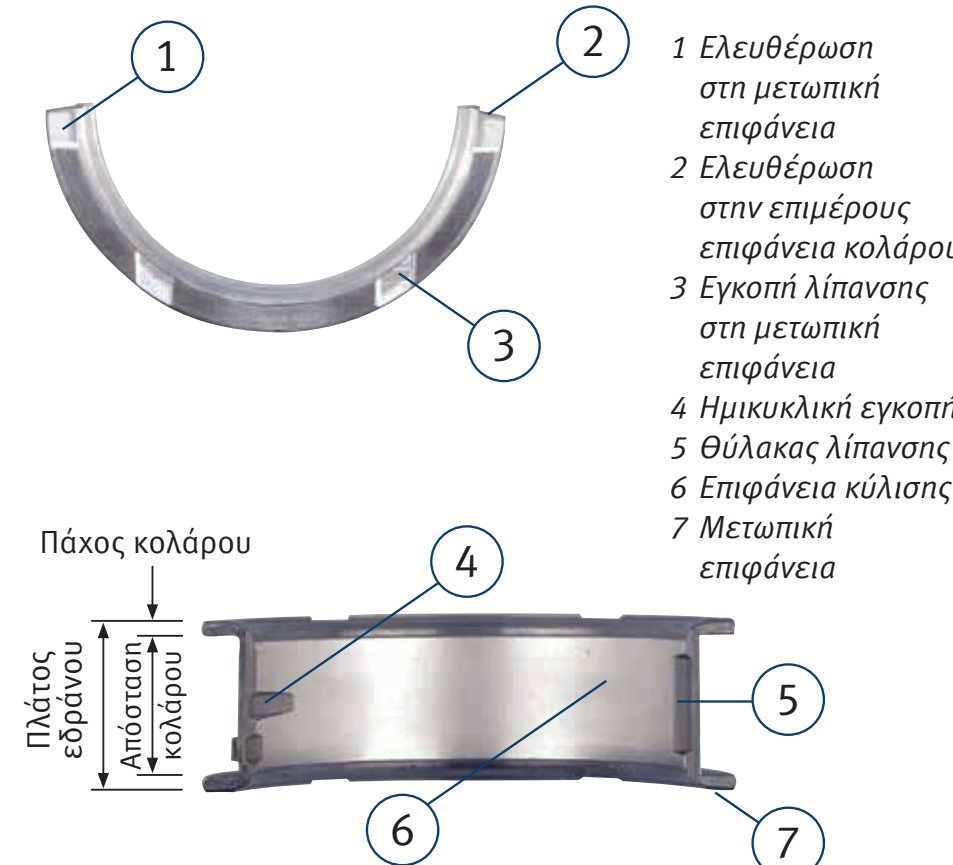


# Τοποθέτηση εδράνων ολίσθησης Βήμα προς βήμα

## Λεπτομέρειες – Επίπεδα κουζινέτα



## Λεπτομέρειες – Κουζινέτα συναρμογής



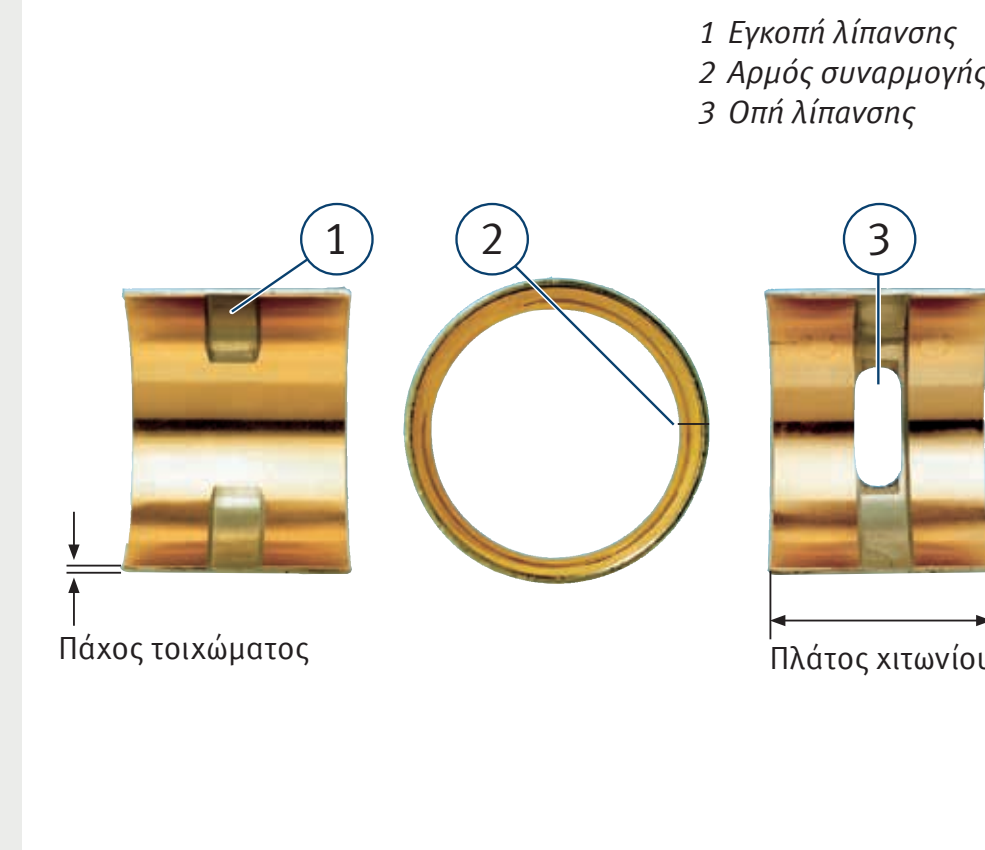
## Διαστολή των κουζινέτων



## Εφαρμογή πρεσαρίσματος μέσω προεξοχής



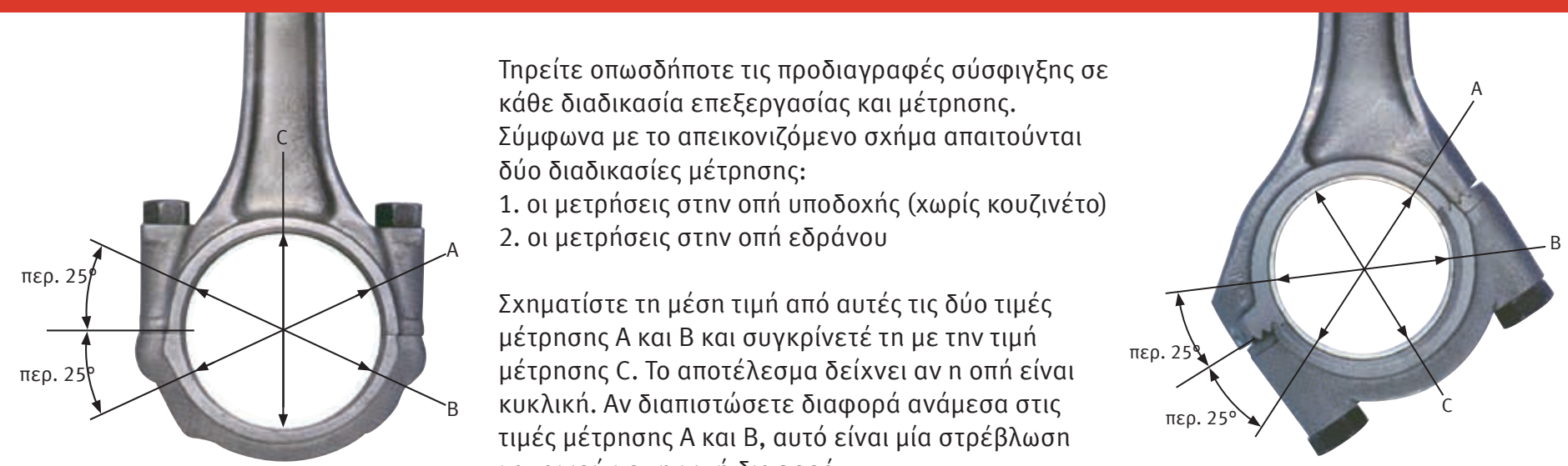
## Λεπτομέρειες – Χιτώνια



## Λεπτομέρειες – Ροδέλες θρος



## Μετρήσεις διαμέτρου και κυκλικότητας στις οπές υποδοχής και στις μπιέλες



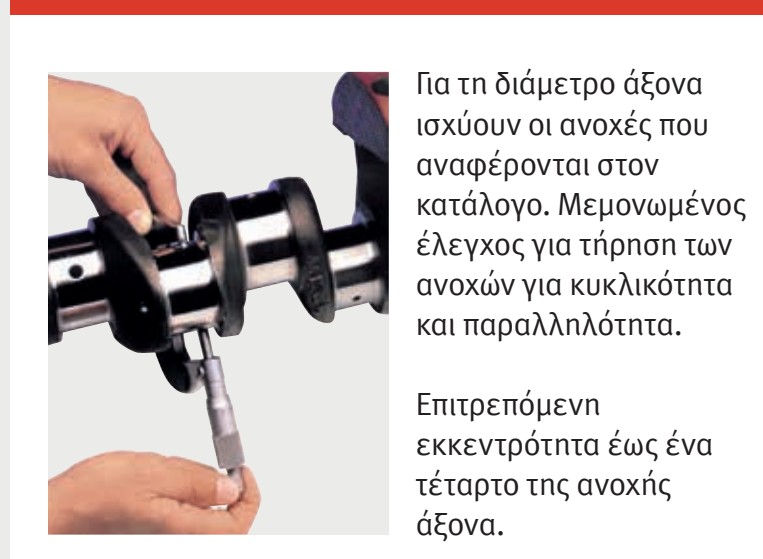
**Επιτρεπόμενη κωνικότητα:**

Πλάτος	Κωνικότητα
έως 25 mm	μέγ. 3 μm
25 έως 50 mm	μέγ. 5 μm
50 έως 120 mm	μέγ. 7 μm

**Σφάλμα ευθυγράμμισης της οπής υποδοχής**

- επιτρεπόμενο συνολικό σφάλμα ευθυγράμμισης: 0,02 mm
- Σφάλμα ευθυγράμμισης ανάμεσα σε κοντινές οπές: 0,01 mm

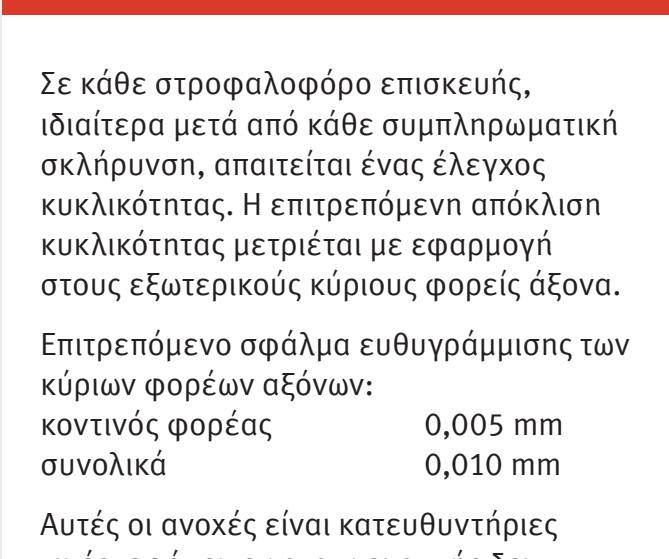
## Τελικός έλεγχος του στροφαλοφόρου άξονα



**Μέγιστες τιμές για κωνικά, κυρτά ή κοίλα λειασμένους άξονες:**

Πλάτος	Ανοχή
έως 30 mm	3 μm
πάνω από 30 έως 50 mm	5 μm
πάνω από 50 mm	7 μm

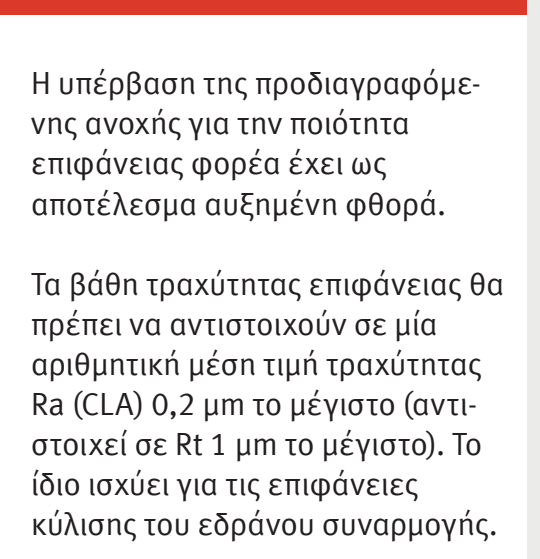
## Έλεγχος – Σφάλματα κυκλικότητας



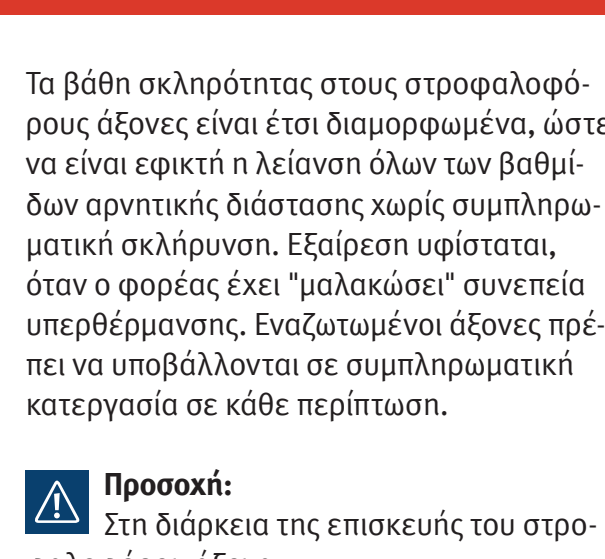
## Μέτρηση ακτίνων



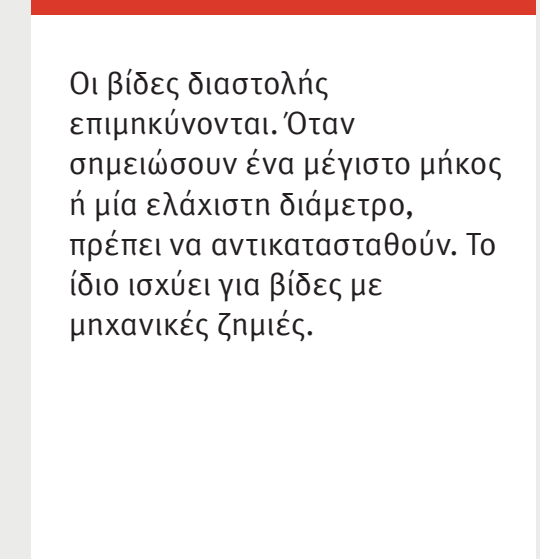
## Βάθος τραχύτητας επιφάνειας



## Έλεγχος σκληρότητας



## Έλεγχος – Βίδες



## Έλεγχος των κουζινέτων

1. Η Kolbenschmidt παραδίδει έτοιμα για τοποθέτηση κουζινέτα – ανεξάρτητα από τη βαθμίδα αρνητικής διάστασης. Δεν επιτρέπεται η κατεργασία των εδράνων.
2. Συγκρίνετε με το έδρανο που έχει αποσυναρμολογηθεί. Μόνο έτσι μπορεί να διασφαλιστεί ότι η επιλογή σας ήταν σωστή.



## Έκκετρα σταθεροποίησης

Με αυτή τη βοήθεια συναρμολόγησης, το κουζινέτο βρίσκεται στην προβλεπόμενη θέση. Τα έκκετρα σταθεροποίησης στα κουζινέτα χρησιμοποιούνται μόνο στη χειροκίνητη διευκόλυνση τοποθέτησης. Κατά τη μηχανική συναρμολόγηση κινητήρων, τα έκκετρα εμποδίζουν. Για αυτό τον λόγο, διάφορα κουζινέτα νέων κινητήρων, δεν διαθέτουν πλέον έκκετρα σταθεροποίησης.



## Λίπανση των κουζινέτων

Πάρτε ένα λαδοτήρι. Ένα πινέλο θα μπορούσε να μεταφέρει μια ποσότητα λάδι από το δοχείο λαδιού.



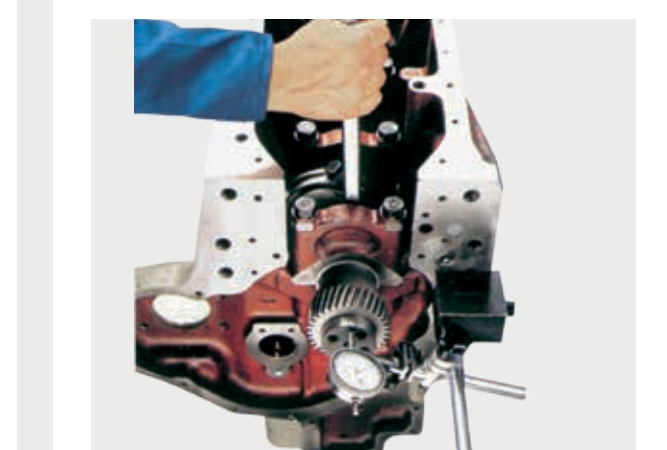
## Προδιαγραφές σύσφιγξης

Τηρείτε επακριβώς την προδιαγραφή σύσφιγξης. Αυτό είναι σημαντικό για τις προδιαγραφόμενες συνθήκες πίεσης και συναρμογής – και άρα για σταθερή εφαρμογή του εδράνου και άριστη ανοχή λειτουργίας.



## Έλεγχος – Αξονική ανοχή

Το έδρανο συναρμογής είναι διαμορφωμένο για την επισκευή με πλευρική πρόσθετη επιμέτρηση. Λιάνετε τον στροφαλοφόρο άξονα σύμφωνα με αυτό το πλάτος κουζινέτου, ταυτόχρονα τηρείτε την αξονική ανοχή.



## Countdown

Όλα τα εξαρτήματα κινητήρα πρέπει να λιπαίνονται επαρκώς. Ειδικά σε νέους συναρμολογημένους κινητήρες, το λάδι χρειάζεται αρκετό χρόνο για να φθάσει στα μεμονωμένα σημεία έδρασης. Ο κίνδυνος αρχικής ζημιάς λόγω αυξημένης τριβής μείζης είναι εδώ ιδιαίτερα μεγάλος. Αυτό μπορείτε να το αποτρέψετε με πλήρωση λαδιού υπό πίεση όλου του κυκλώματος λαδιού.



Πληροφορίες για την γκάμα προϊόντων θα βρείτε στον κατάλογο της εταιρείας μας "Engine Bearings".  
Ή ρωτήστε τον τοπικό συνεργάτη της Motorservice. Στην ιστοσελίδα [www.ms-motorservice.com](http://www.ms-motorservice.com) και στην Technipedia της εταιρείας μας, στην ηλεκτρονική διεύθυνση [www.technipedia.info](http://www.technipedia.info), ετοιμάσαμε για εσάς επιπλέον πολλές περαιτέρω πληροφορίες.

Ο Όμιλος Motorservice είναι το δίκτυο διάθεσης για τα παγκόσμια προϊόντα Aftermarket της Rheinmetall Automotive. Είναι ένας κορυφαίος προμηθευτής εξαρτημάτων κινητήρα για την ανεξάρτητη αγορά ανταλλακτικών. Με τις κορυφαίες εταιρείες Kolbenschmidt, Pierburg, TRW Engine Components καθώς και την εταιρεία BF, η Motorservice προφέρει στους πελάτες της μία πλούσια και αναλυτική γκάμα προϊόντων σε κορυφαία ποιότητα, από έναν προμηθευτή.