

Łożyska ślizgowe KS PERMAGLIDE®

Montaż łożysk ślizgowych: metody wtlaczania

Tuleje KS PERMAGLIDE® dają się łatwo wtlaczać w otwór ślepy obudowy łożyska. Wtlaczanie można ułatwić przez lekkie naoliwienie grzbietu tulei albo otworu ślepego obudowy.

Zalecane metody wtlaczania

Przy średnicy zewnętrznej D_o do około 55 mm:

- wtlaczanie styczne z powierzchnią przy użyciu trzpienia bez pierścienia montażowego zgodnie z rys. 2.

- wtlaczanie obniżone przy użyciu trzpienia bez pierścienia montażowego zgodnie z rys. 3.

Przy średnicy zewnętrznej D_o od około 55 mm:

- wtlaczanie przy użyciu trzpienia i przy użyciu pierścienia montażowego zgodnie z rys. 4.



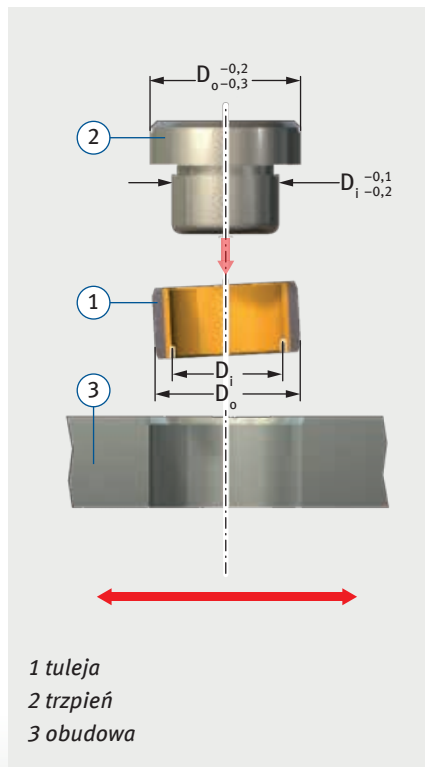
Uwaga:

Przy montażu należy zachować czystość. Brud skraca żywotność eksploatacyjną układu łożyskowania.

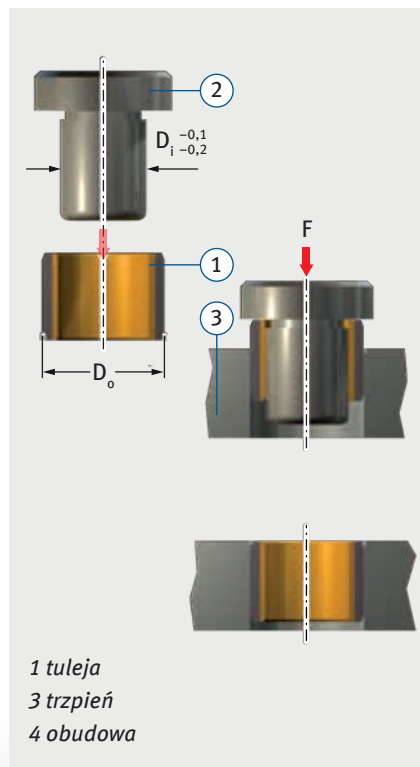
Nie wolno uszkodzić powierzchni ślizgowej.

Należy uwzględnić wymaganą pozycję montażu, o ile została określona. Miejsce styku nie może leżeć w głównej strefie obciążenia.

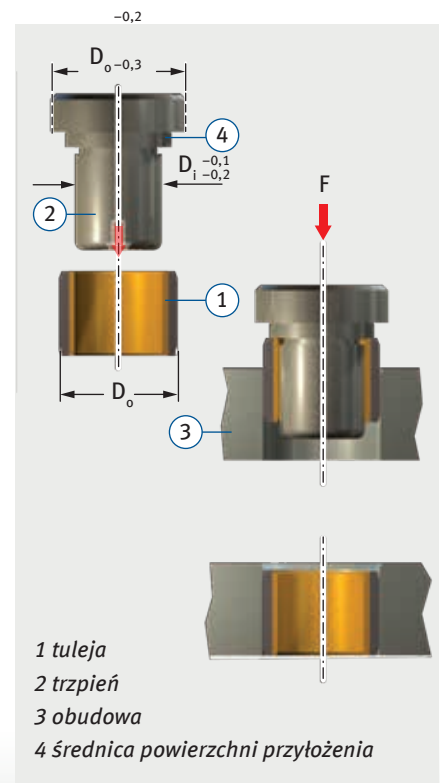
Wykluczenie przechyleń i wad osiowości



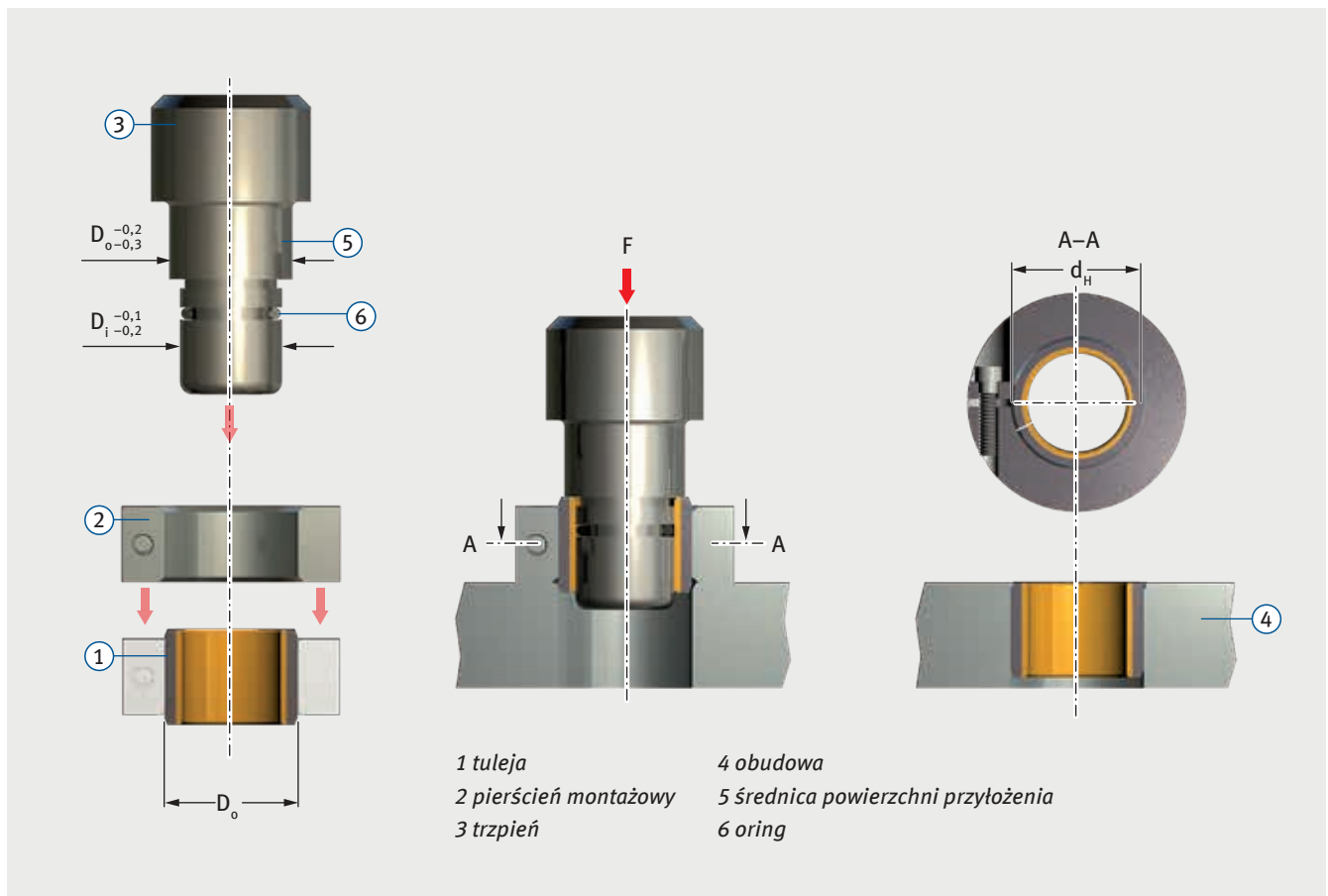
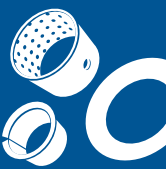
Rys. 1: Wtlaczanie z użyciem ruchomej obudowy



Rys. 2: Wtlaczanie styczne z powierzchni $D_o \leq 55$ mm



Rys. 3: Wtlaczanie obniżone $D_o \leq 55$ mm



Rys. 4: Właczanie tulei, $D_o \geq 55$ mm, przy użyciu pierścienia montażowego

Tabela 1 umożliwia określenie wymaganej średnicy wewnętrznej d_h pierścienia montażowego na podstawie średnicy zewnętrznej D_o tulei.

D_o (mm)	d_h (mm)	
$55 \leq D_o \leq 100$	D_o	+0,28
		+0,25
$100 < D_o \leq 200$	D_o	+0,40
		+0,36
$200 < D_o \leq 305$	D_o	+0,50
		+0,46

Tab. 1: Średnica wewnętrzna d_h pierścienia montażowego