

Łożyska ślizgowe KS PERMAGLIDE®

Kalibracja otworu ślepego łożyska po montażu

Kalibracja otworu ślepego łożyska po montażu

(dotyczy tylko łożysk ślizgowych P1)

Kalibracja

Nowe fabrycznie łożyska ślizgowe KS PERMAGLIDE® są gotowe do montażu i wymagają kalibracji tylko wtedy, jeżeli nie jest inaczej możliwe uzyskanie zredukowanej tolerancji luzu łożyskowego.

Uwaga:

Kalibracja znacznie skraca żywotność eksploatacyjną tulei wykonanych z materiału KS PERMAGLIDE® P1 (patrz tab. 1).

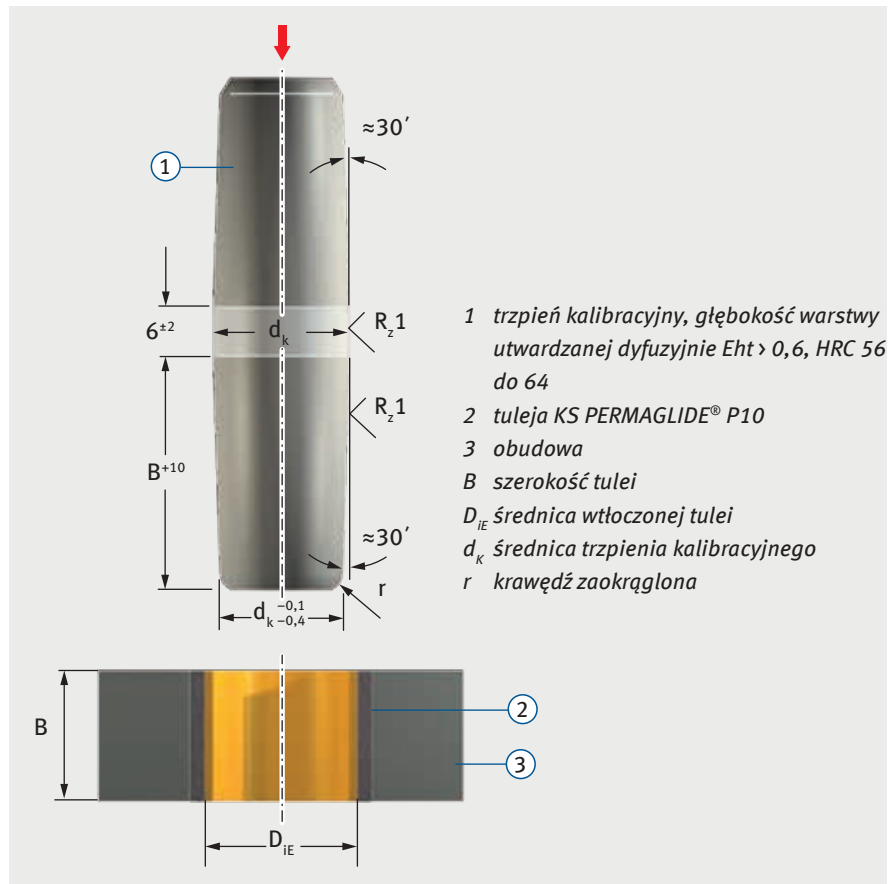
Rysunek 1 przedstawia kalibrację przy użyciu trzpienia.

Tabela 1 zawiera orientacyjne wartości średnicy trzpienia kalibracyjnego d_k . Dokładnie wartości można określić tylko empirycznie.

Lepsze możliwości

Tolerancję luzu łożyskowego można zredukować podanymi niżej sposobami, które nie mają wpływu na żywotnością eksploatacyjną:

- redukcja tolerancji otworu ślepego obudowy
- redukcja tolerancji wału



Rys. 1: Kalibracja

| Żądana średnica wewnętrzna tulei | Średnica trzpienia kalibracyjnego ¹⁾ d_k | Żywotność eksploatacyjna ²⁾ |
|----------------------------------|---|--|
| D_{ie} | – | 100% L_N |
| $D_{ie} + 0,02$ | $D_{ie} + 0,06$ | 80% L_N |
| $D_{ie} + 0,03$ | $D_{ie} + 0,08$ | 60% L_N |
| $D_{ie} + 0,04$ | $D_{ie} + 0,10$ | 30% L_N |

Tab. 1: Orientacyjne wartości średnicy trzpienia kalibracyjnego i redukcji żywotności eksploatacyjnej

D_{ie} średnica wewnętrzna włożonej tulei

¹⁾ wartość orientacyjna, odniesiona do obudowy stalowej.

²⁾ wartość orientacyjna dla pracy na sucho.