



Émbolos de vástago pendular para Volvo/Scania

Situación

El desarrollo de motores más eficientes con una potencia específica elevada, un consumo inferior de carburante y emisiones contaminantes bajas requería siempre una presión de encendido y temperaturas más elevadas en la cámara de combustión. Esto repercutía en gran medida en la construcción de pistones. Para el caso de esfuerzos mecánicos y térmicos especialmente elevados se construyó el émbolo de vástago pendular en dos piezas.

Estos pistones están concebidos para una presión de encendido de más de 200 bar y para un kilometraje de más de un millón de km.

Función

La cabeza del pistón, preferentemente de acero forjado o fundido, junto con los segmentos del pistón se encargan de la función hermetizadora. A través de ésta se transfiere también la presión de los gases al mecanismo de la biela.



Émbolos de vástago pendular en el programa de KS:

Fabricante	Motor	Diámetro	Nº KS
VOLVO	D 12 A	131	40 265 600
VOLVO	TD 102	120,65	92 411 600
VOLVO	TD/THD 102	120,65	94 985 600
VOLVO	TD 123	130,175	90 870 601
VOLVO	D 12 B/C/D	131	40 338 600*
SCANIA	DC 12/16, DSC 12/16, DT 12	127	40 368 600*
SCANIA	DC 12/16, DSC 12/16, DT 12	127	40 670 600*

* en preparación

Modificaciones y cambios de dibujos reservados. Para la colocación y la sustitución, véanse los catálogos, el CD TecDoc y/o los sistemas basados en datos TecDoc.



La falda del pistón toma el control y transmite las fuerzas laterales a la pared del cilindro. Ésta está unida a través del bulón móvil con el cabezal del pistón.

El cabezal del pistón de acero garantiza un desgaste mínimo. La reducida longitud del segmento de fuego en combinación con los anillos de acero posibilitan un bajo consumo constante de aceite . Como resultado se obtienen largos períodos de rodaje y emisiones de gases contaminantes reducidas.


Atención:

Para un funcionamiento perfecto se deberá proteger la parte superior del pistón contra la corrosión.

El montaje adecuado de ambas piezas del pistón se asegura a través de un tope situado en la parte inferior de éste. Sólo se puede encajar el bulón cuando ambas piezas están montadas de manera que el tope coincida con la parte superior del pistón (véase Fig.).

El anillo de seguridad del bulón se coloca habitualmente con unas tenazas especiales, aunque es recomendable colocar el anillo de seguridad del bulón antes de montar el pistón y la biela.

